

[Type text]

---

## Нацрт А - интегрирана еколошка дозвола

Име на компанијата

НЕДЦАНН СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА  
ДООЕЛ ОХРИД

Адреса

Ул.15- Корпус бр. 89

Поштенски број и град

6 000 Охрид

---

Број на дозвола УП1-11/3-809/2023

## Содржина

А интегрирана еколошка дозвола.....	<b>И</b>
Содржина .....	<b>ИИ</b>
Вовед .....	Error! Bookmark not defined.
Дозвола.....	Error! Bookmark not defined.
1 Инсталација за која се издава дозволата .....	<b>2</b>
2 Работа на инсталацијата.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Техники на управување и контрола .....	4
2.2 Суровини (вклучувајќи и вода) .....	5
2.3 Техники на работа .....	5
2.4 Заштита на подземните води .....	22
2.5 Ракување и складирање на отпадот .....	23
2.6 Преработка и одлагање на отпад .....	23
2.7 Енергетска ефикасност.....	24
2.8 Спречување и контрола на несакани дејствија .....	25
2.9 Бучава и вибрации .....	25
2.10 Мониторинг .....	25
2.11 Престанок на работа .....	26
2.12 Инсталации со повеќе оператори .....	26
3 Документација .....	27
4 Редовни извештаи .....	<b>28</b>
5 Известувања .....	<b>29</b>
6 Емисии .....	<b>30</b>
6.1 Емисии во воздух .....	30
6.2 Емисии во почва .....	32
6.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација) .....	32
6.4 Емисии во канализација .....	33
6.5 Емисии на топлина .....	34
6.6 Емисии на бучава и вибрации .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
7 Пренос до пречистителна станица за отпадни води.....	<b>36</b>
8 Услови надвор од локацијата.....	<b>37</b>
9 Програма за подобрување.....	
10 Договор за промени во пишана форма .....	<b>41</b>
Додаток 1.....	<b>42</b>
Додаток 2.....	<b>43</b>
Додаток 3	
Додаток 4	
Додаток 5	

# 1 Вовед

## Овие воведни белешки не се дел од дозволата

Следната дозвола е издадена согласно Законот за животна средина(Сл.В. на Р.М. 53/05;81/95;24/07;159/08;83/09;48/10;124/10;51/11;123/12;93/13;42/14;44/15;129/15;192/15, 39/16,28/18,65/18, 99/18,89/22 и 171/22год.),за работа на инсталација што извршува една или повеќе активности наведени во Уредбата на Владата за определување на активностите на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка Дозвола,односно Дозвола за усогласување со оперативен план и временски распоред за поднесување барање заусогласување со оперативен план(“Службен весник на РМ” бр.89/2005, до одобреното ниво во Дозволата.

### Краток опис на инсталацијата за која се издава дозволата

Инсталацијата НЕДЦАНН ДООЕЛ Охрид претставува странска компанија чија активност одпочнува во 25.09.2019 год кога ДПТУ ДАЧ МЕДИКАЛ КАНАБИС ДООЕЛ Скопје склучува Договор за закуп со Трговско заштитно друштво за производство,трговија,услуги,угостителска дејност,транспорт и сообраќај АНДРОС ФАРМ ДОО ОХРИД за закуп на деловен објект со помошни простории и земјиште лоцирано во Охрид на Ул.15-ти Корпус бб.во времетраење од 20 години.

Главна дејност на фирмата е Одгледување на зачински лековити растенија за употреба во фармација

На 13.02.2020 год со упис во Централниот регистар се врши промена на називот и седиштето на ДПТУ ДАЧ МЕДИКАЛ КАНАБИС ДООЕЛ Скопје во ДПТУ НЕДЦАНН СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА ДООЕЛ Охрид.

Недцанн е компанија, лоцирана во Охрид, чија основната дејност е indoor култивација на медицински канабис. Недцанн е компанија чија цел е да се постави како доследен добавувач на медицински канабис на глобалниот пазар, особено за снабдување на компании кои вршат увоз и го прават достапен за пациентите. Производството на медицински канабис во Недцанн се одвива по највисоки стандарди. Производството на сув цвет и екстракти е планирано да се одвива под стандардизирани услови.

#### Простории за одвивање на производство

Фабриката за медицински канабис Недцанн ДООЕЛ Охрид Во 2019 и 2020 година, беше адаптирана и реновирана од Недцанн ДООЕЛ Охрид за фармацевтската индустрија.

Вкупната површина на локацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид е 62.774 м2. На локацијата има неколку објекти

- Објект на обезбедување/ Влез 178 m2
- Надворешен магацин 959 m2
- Центар за истражување и развој 1300 m2

- Фаза 1 производство 4525 m<sup>2</sup>
- Фаза 1 Административен дел 955 m<sup>2</sup>

Во моментот инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид се употербуваат околу 7 000 m<sup>2</sup> од закупениот простор согласно Договорот за закуп, а во следните фази ќе се изврши проширување на производните погони за медицински канабис, додека крајната фаза ќе представува производство на екстракт од канабис.

Максимален капацитет за одгледување 12.020 билки за една жетва, односно 5 берби годишно, т.е. околу 70.000 билки годишно (вклучително и „мајките“) и производство 7 t /год. сув цвет.

Центарот за истражување и развој и фаза 1-3 е на ниво на земја и има конструкција од силни, масивни бетонски греди и столбови.

Фаза 1 се состои од области што го покриваат целиот производствен процес за сушен цвет од канабис и преработени производи за медицинска употреба, почнувајќи со GDP-област за влезни суровини, продолжувајќи со GACP површина за одгледување, за цветање, продолжува со производствена површина GMP (сечење/сечење /сушење/преработка/пакување) и комплетирана со GDP област за чување и испорака на спакуваниот производ.

Центарот за истражување и развој има 37 соби опремени за сите фази на производство од мал обем. Во моментот има 18 простории за различни процеси на одгледување со соодветна површина од околу 36 m<sup>2</sup>.

Во фаза 1 за цветање се користат 14 простории од по 140 m<sup>2</sup>.

Чистите производни простории во Фаза 1 се 2200 m<sup>2</sup>.

### **Процес на одгледување и обработка на цвет од медицински канабис**

При прием на влезните суровини се врши проверка на доставените суровини/материјали и им се доделува статус КАРАНТИН. После земање на примерок и добивање на позитивни анализи, суровините се ослободуваат и се трансферираат до соодветниот магацин за складирање.

Производството на медицински канабис се одвива во следните фази: клонирање, предцветење, цветање, берба, тримирање, сушење, сечкање, досушување и пакување.

Процесот од **клонирање** обично трае 2- 4 недели во зависност од сортата. Растенијата во процес на **предцветење** и **цветање** исто така временски се во зависност од сортата.

Според животниот циклус на растението, условите во просторијата се мерат, документираат и секојдневно се известуваат во производствениот протокол.

После завршениот процес на цветање, растенијата се **берат**.

Собраните растенија се транспортираат во просторијата за **тримирање** каде што вработените прво ги откинуваат големите листови од растенијата и се вадат малите листови.

Добиентиот тримиран цвет со стебло се **суши** во просториите за сушење со контролирани параметри како температура, влага и проток на воздух. Како полупроизвод се добива сув цвет со стебло.

Добиениот сув цвет се отстранува од стеблото. **Сечкањето** се одвива во просторија со контролирана температура, проток на воздух и влажност. Како полупроизвод се добива сув цвет со одреден степен на влажност.

Сувиот цвет се **досушува** до бараниот процент на влага. Процесот се одвива во просторија со контролирана температура, проток на воздух и влажност. Како

полупроизвод се добива сув цвет кој е спремен за пакување. Процесот се одвива во просторија со контролирана температура, проток на воздух и влажност.

Сувиот цвет се **пакува** во соодветна алуминиумска амбалажа, под дејство на вакуум со кој се оневозможува влијанието од надворешните услови врз квалитетот на сувиот спакуван цвет. Процесот се одвива во просторија со контролирана температура, проток на воздух и влажност.

Спакуваните алуминимски ќеси преку просторија за меѓу процес се префрлаат во просторот наменет за секундарно пакување. Овде алуминумските ќеси се пакуваат во пластични кутии соодветно затворени. Процесот се одвива во просторија со контролирана температура, проток на воздух и влажност.

Спакуваните кутии со сув цвет се пренесуваат во магацинскиот простор за магацинско складирање.

### **Чисти производни простории**

Производните простории во Недцанн ДООЕЛ Охрид се поделени на три класи на чистота според EU GMP. Постојат CNC области, чисти производни простории класа E и F, каде што се исполнети барањата за чистота за влезните суровини, одгледување, производство, складирање и истримуција . Целото производство на Недцанн ДООЕЛ Охрид, почнувајќи со сушењето на растенијата и завршувајќи со секундарното пакување.

Работен тек на производниот процес во се одвива во чисти производни простории класа D. Преминот од една зона во следната повисока или пониска зона се одвива исклучиво преку просторно одвоен простор.

### **Климатизација и вентилација на објектите**

За овозможување на што поидеални услови во производниот процес потребна е и соодветна климатизација и вентилација просториите.

За таа цел се овозможува посебна климатизација на секоја просторија засебно.

Дистрибуцијата на воздух во просториите се врши преку 2 или 4 текстилни канали за дистрибуција кај двоспратните простории.

Капацитетот на вентилаторот изнесува 2500м<sup>3</sup>/час за големите простории, односно 1 800 м<sup>3</sup>/час за малите простории.

Во големите простории се вградени 20 светилки со моќност од 720W, додека во малите 8 светилки со моќност од 720W.

Во сите простории се врши дигитална контрола на виталните параметри како температура, влажност, VPD, CO<sub>2</sub> и др.

Во Центарот за истражување и развој инсталирани се клима комори со капацитет од 6 000м<sup>3</sup>/час во Ходникот која има

-Всисен Г5 филтер

-рекуператор на топлина

-вреќаст филтер класа 5Ф

-јаглероден филтер за излезниот воздух

Во лабораторијата е инсталиран

-влезен Хепа филтер Х13 поврзан со кровен вентилатор

додека ладењето и греењето се изведува со топлинска пумпа Самсунг.

## Краток опис на HVAC системот

Системот HVAC за чистотата од класа D е инсталиран од производителот на чистите производни простории, PPG, и гарантира соодветни промени на воздухот и притисоци на сите поврзани простории. Овие промени и притисоци на воздухот се обезбедени со соодветен довод и издувен воздух.

Во компанијата Недцанн ДООЕЛ Охрид, за потребите на производство и чистите производни простории се инсталирани следните системи:

Системот за климатизација NC-AHU-01 е дизајниран да доставува 20% свеж воздух (6130m<sup>3</sup>/h) кој прво поминува низ заштитна решетка која е монтирана на каналот за цвез воздух, потоа поминува низ втор Motorized Damper кој е наменет за мешање и е монтиран на клима комората помеѓу свежиот влезен воздух и излезниот воздух (80%-24520m<sup>3</sup>/h) и тотално 30650 m<sup>3</sup>/h воздух поминува низ филтрите : ISO Coarse 70% -G4 (со DPT сензор со дисплеј) и вреќаст филтер ePM1 50% - F7 (со DPT сензор со дисплеј) поврзан со активен карбонски филтер. После прочистувањето на воздухот низ филтрите, воздухот поминува низ вентилатор Plug-in Supply Fan со капацитет од 30 [kW] и потоа во чистите производни простории. Вентилаторот за снабдување со свеж воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка.

Сензорот за замрзнување се наоѓа монтиран на клима комората пред единицата за ладење. Целта на овој сензор е да даде сигнал до BMS системот доколку температурата падне под 5°C.

Потоа воздухот поминува низ единицата за ладење (5/10°C- вода/гликол 70-30%) со капацитет од 208.3 kW (со двокрак вентил). Целта на оваа единица за ладење е да се намали температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата соодветно.

Доколку се создадат кондензирачки капки при овој процес во влезниот свеж воздух, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Потоа воздухот поминува низ единицата за греење (45/40°C - вода/гликол 70-30%) со капацитет од 91.3 kW (со двокрак вентил). Целта на оваа единица за греење е да се зголеми температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата соодветно.

Доколку при овие процеси влагата не е постигната поставена е дополнителен дел за овлажнување на воздухот со пареа согласно потребите. Капацитетот на овлажнувачот изнесува 45 [kg/h] пареа. После оваа единица постои и сензор за влажност кој има за цел да даде сигнал да се престане со процесот на овлажнување доколку сигналот покаже повеќе од 90% влажност.

Доколку се создадат кондензирачки капки при овој процес во воздухот, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Пред да излезе прочистениот воздух од клима комората, дополнителни се филтрира преку вреќаст филтер ePM1 85% - F9 (со DPT сензор со дисплеј).

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на BMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

100 % од доставениот воздух (30650 m<sup>3</sup>/h) со притисок од 950 Pa и специфични параметри за чистите производни простории, температура 22±2 [°C] и влага 30-65 [%] се дистрибуира низ воздушни канали, одобрени според GMP стандардите.

Доколку филтрите се загадат, клима комората на BMS системот ќе покаже проток на воздух од 34000 m<sup>3</sup>/h.

Последната филтрација пред воздухот да влезе во чистите производни простории се одвива преку терминални HEPA филтри – H14 обложени со гел.

За исфрлање на воздухот од чистите простории соодветно се предвидени на ѕидните панели отвори со отсисни решетки. Воздухот за исфрлање е дизајниран со проток од 33500 m<sup>3</sup>/h. За исфрлање на воздухот од просторијата PR-08, се користи посебен центрифугален вентилатор кој ќе го исфрли воздухот во атмосферата.

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на BMS системот, а овие сензори се поврзани и со EMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

Воздухот кој се исфрла поминува низ HEPA H13 филтри (со DPT сензор со дисплеј).

Вентилатор за екстрахирање на воздухот надвор од AHU е инсталиран со капацитетот од 22 kW (со DPT сензор со дисплеј).

Вентилаторот за екстрахирање на воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка.

Промените на воздух на саат според степенот на чистота D е дизајниран да е 15 AC/H, а прифатлив минимум е 10 AC/H.

Системот за климатизација NC-AHU-02 е дизајниран да доставува 100% свеж воздух (9250 m<sup>3</sup>/h) кој прво поминува низ заштитна решетка која е монтирана на каналот за цвез воздух, потоа поминува низ втор Open-Close Motorized Damper кој е монтиран на клима комората и поминува низ филтрите : ISO Coarse 70% -G4 (со DPT сензор со дисплеј) и вреќаст филтер ePM2.5 65% - F7 (со DPT сензор со дисплеј) поврзан со активен карбонски филтер. После прочистувањето на воздухот низ филтрите, воздухот поминува низ вентилатор Plug-in Supply Fan со капацитет од 11 [kW] и потоа во чистите производни простории. Вентилаторот за снабдување со свеж воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка. Работниот медиум циркулира низ циркуларен систем со капацитет од 54.8 [kW] каде се врши размена на топлината со екстрахираниот воздух од чистите производни простории. Работниот медиум е вода/етилен гликол 70-30% кој циркулира низ системот работи врз база на пумпа со капацитет од 0.5 [kW]. Целта на оваа единица е размена на топлина помеѓу влезниот свеж воздух и екстрахираниот воздух.

Потоа воздухот поминува низ единицата за греење (45/40 °C - - вода/гликол 70-30%) со капацитет од 91.3 kW (со двокрак вентил) која е дизајнирана да постигне минимум од 10 °C чиј капацитет е 29.2 kW.

Сензорот за замрзнување се наоѓа монтиран на клима комората пред единицата за ладење. Целта на овој сензор е да даде сигнал до BMS системот доколку

температурата падне под 5 °C.

Потоа воздухот поминува низ единицата за ладење (5/10 ° C- вода 100 %) со капацитет од 93.0 kW (со двокрак вентил). Целта на оваа единица за ладење е да се намали температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата соодветно.

Доколку се создаат кондензирачки капки при овој процес во влезниот свеж воздух, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Потоа воздухот поминува низ единицата за греење (45/40 ° C – вода 100%) со капацитет од 36.9 kW (со двокрак вентил). Целта на оваа единица за греење е да се зголеми температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата соодветно.

Доколку при овие процеси влагата не е постигната поставена е дополнителен дел за овлажнување на воздухот со пареа согласно потребите. Капацитетот на овлажнувачот изнесува 90 [kg/h] пареа. Доколку се создаат кондензирачки капки при овој процес во воздухот, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Пред да излезе прочистениот воздух од клима комората, дополнителни се филтрира преку вреќаст филтер ePM1 85% - F9 (со DPT сензор со дисплеј).

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на BMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

100 % од доставениот воздух (9250 m<sup>3</sup>/h) со притисок од 950 Pa и специфични параметри за чистите производни простории, температура 22±2 [°C] и влага 30-65 [%] се дистрибуира низ воздушни канали, одобрени според GMP стандардите.

Доколку филтрите се загадат, клима комората на BMS системот ќе покаже проток на воздух од 10000 m<sup>3</sup>/h.

Последната филтрација пред воздухот да влезе во чистите производни простории се одвива преку терминални HEPA филтри – H14 обложени со гел.

За исфрлање на воздухот од чистите простории соодветно се предвидени отсисни решетки. Воздухот за исфрлање е дизајниран со проток од 9050 m<sup>3</sup>/h, а е дизајниран со максимум проток од 9500 m<sup>3</sup>/h.

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на BMS системот, а овие сензори се поврзани и со EMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

Воздухот кој се исфрла поминува низ HEPA H13 филтри (со DPT сензор со дисплеј).

Вентилатор за екстрахирање на воздухот надвор од АНУ е инсталиран со капацитетот од 5.5 kW (со DPT сензор со дисплеј).

Вентилаторот за екстрахирање на воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка.

Промените на воздух на саат според степенот на чистота D е дизајниран да е 15 AC/H, а прифатлив минимум е 10 AC/H.

Системот за климатизација NC-АНУ-03 е дизајниран да доставува 30% свеж воздух (3540 m<sup>3</sup>/h) кој прво поминува низ заштитна решетка која е монтирана на каналот



за свеж воздух, потоа поминува низ втор Motorized Damper кој е наменет за мешање и е монтиран на клима комората помеѓу свежиот влезен воздух и излезниот воздух (70%- 8260 m<sup>3</sup>/h) и тотално 11800 m<sup>3</sup>/h воздух поминува низ филтрите : ISO Coarse 70% -G4 (со DPT сензор со дисплеј) и вреќаст филтер ePM2.5 65% - F7 (со DPT сензор со дисплеј) поврзан со активен карбонски филтер. После прочистувањето на воздухот низ филтрите, воздухот поминува низ вентилатор Plug-in Supply Fan со капацитет од 2x5.0 [kW] и потоа во CNC зоната. Вентилаторот за снабдување со свеж воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка.

Сензорот за замрзнување се наоѓа монтиран на клима комората пред единицата за ладење. Целта на овој сензор е да даде сигнал до BMS системот доколку температурата падне под 5 °C.

Потоа воздухот поминува низ единицата за ладење (5/10 °C - вода/гликол 70-30%) со капацитет од 84.0 kW (со трокрак вентил). Целта на оваа единица за ладење е да се намали температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата соодветно.

Доколку се создадат кондензирачки капки при овој процес во влезниот свеж воздух, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Потоа воздухот поминува низ единицата за греење (45/40 °C - вода/гликол 70-30%) со капацитет од 51.5 kW (со трокрак вентил). Целта на оваа единица за греење е да се зголеми температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата соодветно.

Доколку при овие процеси влагата не е постигната поставена е дополнителен дел за овлажнување на воздухот со пареа согласно потребите. Капацитетот на овлажнувачот изнесува 25 [kg/h] пареа.

Доколку се создадат кондензирачки капки при овој процес во воздухот, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Пред да излезе прочистениот воздух од клима комората, дополнителни се филтрира преку вреќаст филтер ePM1 85% - F9 (со DPT сензор со дисплеј).

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на BMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

100 % од доставениот воздух (11800 m<sup>3</sup>/h) со притисок од 600 Pa и специфични параметри за чистите производни простории, температура 22±4 [°C] и влага <65 [%] се дистрибуира низ воздушни канали, одобрени според GMP стандардите.

Доколку филтрите се загадат, клима комората на BMS системот ќе покаже проток на воздух од 13000 m<sup>3</sup>/h.

За исфрлање на воздухот од чистите простории соодветно се предвидени на ѕидните панели отвори со отсисни решетки. Воздухот за исфрлање е дизајниран со проток од 10800 m<sup>3</sup>/h, а е дизајниран со максимум проток од 12000 m<sup>3</sup>/h. За исфрлање на воздухот од просторијата QC-10, се користи посебен центрифугален вентилатор кој ќе го исфрли воздухот во атмосферата.

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на

BMS системот, а овие сензори се поврзани и со EMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

Екстрахирањето излезен воздух влегува во АНУ единицата и поминува низ вреќаст филтер ePM1 (85%).

Вентилатор за екстрахирање на воздухот надвор од АНУ е инсталиран со капацитетот од 4.8 kW (со DPT сензор со дисплеј).

Вентилаторот за екстрахирање на воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка.

Промените на воздух на саат според степенот на чистота D е дизајниран да е 15 AC/H, а прифатлив минимум е 10 AC/H.

Системот за климатизација NC-АНУ-04 е дизајниран да доставува 30% свеж воздух (3975 m<sup>3</sup>/h) кој прво поминува низ заштитна решетка и првичен Motorized Damper која е монтирана на каналот за цвез воздух, потоа поминува низ втор Motorized Damper кој е наменет за мешање и е монтиран на клима комората помеѓу свежиот влезен воздух и излезниот воздух (70%- 9275 m<sup>3</sup>/h) и тотално 13250 m<sup>3</sup>/h воздух поминува низ филтрите : ISO Coarse 70% -G4 (со DPT сензор со дисплеј) и вреќаст филтер ePM2.5 65% - F7 (со DPT сензор со дисплеј). После прочистувањето на воздухот низ филтрите, воздухот поминува низ вентилатор Plug-in Supply Fan со капацитет од 2x4.8 [kW] и потоа во чистите производни простории со степен на чистота CNC. Вентилаторот за снабдување со свеж воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка.

Сензорот за замрзнување се наоѓа монтиран на клима комората пред единицата за ладење. Целта на овој сензор е да даде сигнал до BMS системот доколку температурата падне под 5 °C.

Потоа воздухот поминува низ единицата за ладење (5/10 °C- вода/гликол 70-30%) со капацитет од 98.3 kW (со трокрак вентил). Целта на оваа единица за ладење е да се намали температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата соодветно.

Доколку се создаат кондензирачки капки при овој процес во влезниот свеж воздух, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Потоа воздухот поминува низ единицата за греење (45/40 °C - вода/гликол 70-30%) со капацитет од 59.4 kW (со трокрак вентил). Целта на оваа единица за греење е да се зголеми температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата соодветно.

Доколку се создаат кондензирачки капки при овој процес во воздухот, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Пред да излезе прочистениот воздух од клима комората, дополнителни се филтрира преку H13, HEPA филтер (со DPT сензор со дисплеј).

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на BMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

100 % од доставениот воздух (13250 m<sup>3</sup>/h) со притисок од 600 Pa и специфични

параметри за чистите производни простории, температура  $22\pm 2$  [°C] и влага 30-65 [%] се дистрибуира низ воздушни канали, одобрени според GMP стандардите.

Доколку филтрите се загадат, клима комората на BMS системот ќе покаже проток на воздух од 15000 m<sup>3</sup>/h.

За исфрлање на воздухот од чистите простории соодветно се предвидени на ѕидните панели отвори со отсисни решетки. Воздухот за исфрлање е дизајниран со проток од 12775 m<sup>3</sup>/h со притисок од 500 Pa, а комората е направена со капацитет на излезен воздух од максимум 14000 m<sup>3</sup>/h. За просторијата WH-09 инсталиран е дополнителен центрифугален вентилатор со капацитет од 0.16 kW.

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на BMS системот, а овие сензори се поврзани и со EMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

Воздухот кој се исфрла поминува низ ePM1 (85%) филтер (со DPT сензор со дисплеј).

Вентилатор за екстрахирање на воздухот надвор од AHU е инсталиран со капацитетот од 4.33 kW (со DPT сензор со дисплеј).

Вентилаторот за екстрахирање на воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка.

Промените на воздух на саат според степенот на чистота CNC е дизајниран да е 8 AC/H, а прифатлив минимум е 5 AC/H.

Системот за климатизација NC-AHU-05 е дизајниран да доставува 30% свеж воздух (3420 m<sup>3</sup>/h) кој прво поминува низ заштитна решетка и првичен Motorized Damper која е монтирана на каналот за цвез воздух, потоа поминува низ втор Motorized Damper кој е наменет за мешање и е монтиран на клима комората помеѓу свежиот влезен воздух и излезниот воздух (70%- 7980 m<sup>3</sup>/h) и тотално 11400 m<sup>3</sup>/h воздух поминува низ филтрите : ISO Coarse 70% -G4 (со DPT сензор со дисплеј) и вреќаст филтер ePM2.5 65% - F7 (со DPT сензор со дисплеј. После прочистувањето на воздухот низ филтрите, воздухот поминува низ вентилатор Plug-in Supply Fan со капацитет од 2x4.8 [kW] и потоа во чистите производни простории со степен на чистота CNC. Вентилаторот за снабдување со свеж воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка.

Сензорот за замрзнување се наоѓа монтиран на клима комората пред единицата за ладење. Целта на овој сензор е да даде сигнал до BMS системот доколку температурата падне под 5°C.

Потоа воздухот поминува низ единицата за ладење (5/10°C- вода/гликол 70-30%) со капацитет од 78.3 kW (со двокрак вентил). Целта на оваа единица за ладење е да се намали температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата соодветно.

Доколку се создадат кондензирачки капки при овој процес во влезниот свеж воздух, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Потоа воздухот поминува низ единицата за греење (45/40°C - вода/гликол 70-30%) со капацитет од 55.4 kW (со двокрак вентил). Целта на оваа единица за греење е да се зголеми температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата

соодветно.

Доколку се создаат кондензирачки капки при овој процес во воздухот, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Пред да излезе прочистениот воздух од клима комората, дополнителни се филтрира преку вреќаст филтер ePM1 85% - F9 (со DPT сензор со дисплеј).

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на BMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

100 % од доставениот воздух (11400 m<sup>3</sup>/h) со притисок од 950 Pa и специфични параметри за чистите производни простории, температура 22±2 [°C] и влага <65 [%] се дистрибуира низ воздушни канали, одобрени според GMP стандардите.

Доколку филтрите се загадат, клима комората на BMS системот ќе покаже проток на воздух од 14000 m<sup>3</sup>/h.

За исфрлање на воздухот од чистите простории соодветно се предвидени на ѕидните панели отвори со отсисни решетки. Воздухот за исфрлање е дизајниран со проток од 9825 m<sup>3</sup>/h со притисок од 600 Pa, а комората е направена со капацитет на излезен воздух од максимум 11000 m<sup>3</sup>/h.

За просторијата NC-07 ќе се користи дополнителен вентилатор со капацитет од 0.14 kW. За просториите NC-01, NC-02, NC-03 и NC-04 ќе се користи дополнителен вентилатор со капацитет од 0.5 kW.

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на BMS системот, а овие сензори се поврзани и со EMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

Воздухот кој се исфрла поминува низ ePM1 (85%) филтер (со DPT сензор со дисплеј).

Вентилатор за екстрахирање на воздухот надвор од AHU е инсталиран со капацитетот од 5 kW (со DPT сензор со дисплеј).

Вентилаторот за екстрахирање на воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка.

Промените на воздух на саат според степенот на чистота CNC е дизајниран да е 8 AC/H, а прифатлив минимум е 5 AC/H.

Системот за климатизација NC-AHU-06-17 е дизајниран да доставува 10% свеж воздух (180 m<sup>3</sup>/h) кој прво поминува низ заштитна решетка и првичен Motorized Damper која е монтирана на каналот за цвез воздух, потоа поминува низ втор Motorized Damper кој е наменет за мешање и е монтиран на клима комората помеѓу свежиот влезен воздух и излезниот воздух (90%- 1620 m<sup>3</sup>/h) и тотално 1800 m<sup>3</sup>/h воздух поминува низ филтрите : ISO Coarse 70% -G4 (со DPT сензор со дисплеј) и вреќаст филтер ePM2.5 65% - F7 (со DPT сензор со дисплеј). После прочистувањето на воздухот низ филтрите, воздухот поминува низ вентилатор Plug-in Supply Fan со капацитет од 2.4 [kW] и потоа во чистите производни простории со степен на чистота D. Вентилаторот за снабдување со свеж воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка.

Сензорот за замрзнување се наоѓа монтиран на клима комората пред единицата за

ладење. Целта на овој сензор е да даде сигнал до BMS системот доколку температурата падне под 5°C.

Потоа воздухот поминува низ единицата за ладење (5/10°C - вода/гликол 70-30%) со капацитет од 15.5 kW (со двокрак вентил). Целта на оваа единица за ладење е да се намали температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата соодветно.

Доколку се создадат кондензирачки капки при овој процес во влезниот свеж воздух, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Потоа воздухот поминува низ единицата за греење (45/40°C - вода/гликол 70-30%) со капацитет од 11.4 kW (со двокрак вентил). Целта на оваа единица за греење е да се зголеми температурата на воздухот до бараната вредност, а со тоа и влагата соодветно.

Доколку при овие процеси влагата не е постигната поставена е дополнителен дел за овлажнување на воздухот со пареа согласно потребите. Капацитетот на овлажнувачот изнесува 5 [kg/h] пареа. После оваа единица постои и сензор за влажност кој има за цел да даде сигнал да се престане со процесот на овлажнување доколку сигналот покаже повеќе од 90% влажност.

Доколку се создадат кондензирачки капки при овој процес во воздухот, тие се остратнуваат со помош на дел од клима комората – елиминатор на капки.

Пред да излезе прочистениот воздух од клима комората, дополнителни се филтрира преку вреќаст филтер H13 HEPA (со DPT сензор со дисплеј).

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на BMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

100 % од доставениот воздух (1800 m<sup>3</sup>/h) со притисок од 810 Pa и специфични параметри за чистите производни простории, температура 15-22 [°C] и влага 45-55 [%] се дистрибуира низ воздушни канали, одобрени според GMP стандардите.

Доколку филтрите се загадат, клима комората на BMS системот ќе покаже проток на воздух од 2000 m<sup>3</sup>/h.

За исфрлање на воздухот од чистите простории соодветно се предвидени на ѕидните панели отвори со отсисни решетки. Воздухот за исфрлање е дизајниран со проток од 1700 m<sup>3</sup>/h со притисок од 500 Pa, а комората е направена со капацитет на излезен воздух од максимум 2000 m<sup>3</sup>/h.

Температурата, влагата и притисокот се мониторираат преку сензори директно на BMS системот, а овие сензори се поврзани и со EMS системот.

Исто така инсталирани се и детектори за чад.

Воздухот кој се исфрла поминува низ ePM1 (85%) филтер (со DPT сензор со дисплеј).

Вентилатор за екстрахирање на воздухот надвор од АНУ е инсталиран со капацитетот од 0.74 kW (со DPT сензор со дисплеј).

Вентилаторот за екстрахирање на воздух има вграден инвертер со цел да може да се прилагоди работна фреквенција согласно потребите на објектот и со цел намалување на електричната потрошувачка.

Промените на воздух на саат според степенот на чистота D е дизајниран да е 15 AC/H, а прифатлив минимум е 10 AC/H.

Компјутерот Priva служи како наш систем за управување со зграда (BMS) за процесот на одгледување. Компјутерот Priva се користи за следење и прилагодување на параметрите на температура, влажност, CO<sub>2</sub> и клима уреди во сите простории. На овој начин можеме да ги следиме, регистрираме и контролираме сите простории и да добиваме извештаи и аларми кога е потребно.

#### **Опис на системот за снабдување со вода**

Во Недцанн ДООЕЛ Охрид се користи вода од водоводен систем, која редовно се испитува од страна на Институт за Јавно Здравје (ИЈЗ), Охрид кој е акредитиран од Институтот за акредитација на РСМ за хемиско и микробиолошко испитување на водата. Според анализираните параметри, примерокот на вода од чешма е во согласност со постојните законски регулативи за вода за пиење.

Во постапка е процедурата за добивање на Дозвола за користење на бунарска вода за 6 вертикални бунари за снабдување со вода за процесот на одгледување и култивација на растенијата.

#### **Опис на системот за наводнување**

Недцанн ДООЕЛ Охрид има склучено договор со компанијата Trintech да го постави системот за вода за одгледување во внатрешни простории за одгледување. Системот за вода на Trintech е целосно автоматски систем за наводнување кој овозможува мешање на вода и ѓубриво за растенијата и врши третман на водата која истекува. Системот за вода е составен од пумпни единици и системи за третман и филтрирање на водата. Со автоматскиот компјутер, дозата на ѓубриво може да се прилагоди токму на потребите на растенијата. Компјутерот Прива го контролира и системот за наводнување на Недцанн ДООЕЛ Охрид. Водата се дистрибуира до масите со помош на автоматизиран систем за мешање. Преостанатата вода се собира, се филтрира и се прочистува. Водата се третира со UV систем за микробиолошко прочистување ,Trintech Proficlean, кој зрачи со соодветна UV доза чиј систем исто така се следи.

#### **Систем за третирање и филтрирање на вода**

Овој систем за третирање и филтрирање се состои од два подсистеми и тоа

Систем за третирање и филтрирање на вода кој се состои од

Систем за третман на вода со предфилтрација реверзна осмоза

Со помош на пумпа , сировата водат од 5t резервоар доаѓа до првиот степен од линијата односно до механичкиот филтер (120 микрони) за погрубите механички нечистотии .

Втор степен е фина филтрација на водата преку автоматската филтрациска единица исполнета со Turbidez филтрациски материјал.

Трет степен е дехлорирање со помош на автоматскиот филтерски систем исполнет со активен јаглен во зрна.

Четвртиот степен од предфилтрацијата ја сочинува системот од автоматските јонски изменувачи каде се врши омекнување на водата. Вака пред третираната вода оди на реверзно осмозна единица во чиј склоп има уште една механичка филтрација ( 3 филтри со 5 микрони), па потоа преку високопритисна пумпа оди во

системот од реверзно-осмозни мембрани. Сите филтрациски единици се автоматски перливи и отпадната вода се исфрла во одвод.

После реверзната осмоза прочистената вода оди во резервоар ( $V=2000l$ ) од каде помината преку UV стерилизатор а, со помош на пумпа се дистрибуира до сите потрошувачи на така третирана вода. Прочистувањето на цевководите и опремата кои ја користат третираната вода се врши со 5% водороден пероксид . Концентрираниот 100% водороден пероксид се става во резервоар од каде се дозира во резервоарот и се прави 5% водороден пероксид и со помош на пумпата се врши перењето на цевководите и опремата. и

Систем за производство на водена магла составен од

-две пумпи со притисок од 70 бари плус една како резерва

-склопка со електро-магнетен вентил за регулација

-прскалки за дистрибуција на водена прашина.

### **Одведување на отпадна вода**

Во инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид нема загадени отпадни води од техношкиот процес за одгледување на медицински канабис, односно отпадните води во процесот се јавуваат само при миење и дезинфекција на просториите каде се засадени растенијата односно после секоја берба, или пет пати во годината.

Од овие причини овие отпадни води се испуштаа заедно со останатите санитарни води од инсталацијата во колекторскиот систем на градотот Охрид.

### **Контрола на материјали, суровини, процеси и нивно складирање**

Во Недцанн ДООЕЛ Охрид, не се користат дојдовни материјали кои што претходно не се ослободени преку процедурата за инспекцијата на дојдовните материјали. Одговорноста за ослободување на различни материјали е дефинирана во СОП. Сите дојдовни или произведени производи се ставаат во статус на карантин. Откако дојдовните суровини се примени преку соодветните пропусници за материјали, таа прво се става во карантин зона и затоа се уште не е достапна за производство. Откако ќе се ослободи суровината, таа може да се транспортира до соодветниот магацин. Оттаму суровините се достапни на соодветните оддели за конкретно користење. Отфрлените материјали и производи се означени и складирани во посебно издвоен простор за складирање се додека не бидат уништени или вратени. Истото важи и за производите произведени во Недцанн ДООЕЛ Охрид. Пред пуштањето од страна на QR, готовите производи мора да бидат сместени во карантинска зона и не смеат да се транспортираат до магацинот за готови производи и не се достапни за продажба. По пуштањето во промет од страна на QR, се пренесуваат од карантинската зона (магацин) до магацинот за готов производ и на тој начин се достапни за дистрибуција.

Се користи алатката за анализа на ризик за да се одреди опсегот на инспекцијата на влезните суровини што се релевантни за GMP. Најпрво за прием на влезните материјали се проверува документацијата која се доставува при прием. Материјалите кои се критични, како на пример пакувањето, мора да бидат испитани подетално. Планирањето и извршувањето на земање примероци се

одговорност на одделот за контролата на квалитет. Земањето примероци од испорачаните почетни материјали (суровини, материјали за пакување) се врши под одговорност на раководителот на контрола на квалитетот од страна на обучен персонал според плановите за земање примероци што се изготвени за сите материјали кои се предмет на тестирање. Земањето примероци е специфицирано и опишано во соодветен СОП.

За секој производ има детални упатства за производство, кои служат и како производствен протокол. Составните делови на производните протоколи се информации за составот на производот и детален опис на производниот процес, вклучувајќи податоци за процесот и меѓупроцесни контроли. Параметрите на производниот процес и резултатите од контролите во процесот се внимателно проверени, а податоците за процесот се запишуваат рачно во производниот протокол. Финалните производи се подложени на тестирање за ослободување во промет. За резултатите кои отстапуваат од спецификацијата се постапува според пропишаните упатства. Во Недцанн ДООЕЛ Охрид веќе се воспоставени процедури за управување со отстапувања и надвор од спецификациите. Овие процедури се однесуваат на почетните материјали, материјалите за пакување и готовите производи во Недцанн ДООЕЛ Охрид.

### **Магацински простор**

Во моментот се користи само магацинот во зградата за истражување и развој. На располагање се три магацини со вкупна површина од 135м<sup>2</sup>, кои се користат за складирање на досега произведеното сув цвет од медицински канабис. Условите за складирање се на температура помеѓу 16 и 22 °C и релативна влажност помеѓу 45 и 55% RH. Во областа на истражување и развој преовладува атмосферски притисок.

### **Јаглерод диоксид**

Инсталацијата се снабдува со гас, јаглероден диоксид, кој се чува во две единици - батерии од боци, а просечната потрошувачка изнесува 32.000l/месец. Во цилиндричните садови CO<sub>2</sub> е во течна состојба и притисокот е сса 60 (bar), зависно од температурата на амбиенталниот воздух. Од системот со садови гасот се води со флексибилно црево до редуccionатата станица на притисок која се состои од два едностепени редуцири на притисокот комплет со сета неопходна регулациона, филтерска, сигурносна и запорна арматура. Предвидени се два комплета на редуцир вентили за да во случај на потреба од одржување на едниот, да се вклучи другиот како не би имало застој во снабдувањето на објектот со потребните количини на јаглероден диоксид. Во редуccionатата станица притисокот на гасот се намалува на p=4,0 (bar), за да не се прекорачи дозволеният работен притисок на цевоводот за снабдување на објектот со јаглероден диоксид предвиден е еден сигурносен вентил кој треба да отвара на притисок од p=6,0 (bar). Предвидени се и места за поврзување на инсталацијата на централен систем со резервоар со капацитет од 10 до 20 (t) за снабдување на целиот објект со јаглероден диоксид.



Контејнерот е предвидено да се постави на платформа со можност за мерење на тежина, со капацитет до 2000 (kg), за да може да се прати количината на гас во системот.

Регулацијата на концентрацијата на јаглерод диоксидот на потребното ниво е предвидено да се врши со помош на постоечките регулатори Maxi Controler кои имаат сензор за CO<sub>2</sub> и во случај да е концентрацијата помала од зададената, и се исполнети и другите потребни фактори за додавање CO<sub>2</sub>, како температура во просторијата и статус на дневен режим, на приклучницата дава напон 220 (V), а штом се постигне зададената концентрација го исклучува напонот на приклучницата. Затоа како извршен орган на регулацијата предвидени се по еден магнетен вентил од INOX со Ф1/2“ за секоја просторија посебно. Концентрацијата на CO<sub>2</sub> во (ppm) се отчитува на екранот на контролерот кој се наоѓа кај влезната врата за соодветната просторија. За секоја просторија е предвидено да се монтира запорен вентил од INOX со Ф1/2“ и плочка од PTFE (тефлон), со калибриран отвор за регулација на протокот на јаглероден диоксид за соодветната просторија. Доводот на јаглероден диоксид за секоја просторија се води до средината на всисниот отвор за воздух на климатизерот од каде, со помош на вентилаторот и текстилните канали, се распределува рамномерно низ собата за одгледување канабис.

Предвидено е медицинскиот канабис да се постави во соби за одгледување каде сите параметри како светлина, температура, влага и др, се држат под контрола, и покрај другите фактори и концентрацијата на јаглероден диоксид е фактор со големо влијание на зголемувањето на приносот на канабис. -Концентрацијата на CO<sub>2</sub> во атмосферскиот воздух е 410 до 430 (ppm), глобално, - Концентрацијата на CO<sub>2</sub> во собите за одгледување се намалува при растењето на растенијата, -Ако концентрацијата на CO<sub>2</sub> падне под 200 (ppm), престанува растењето на растенијата, -Концентрацијата помеѓу 800 и 1200 (ppm) може да го зголемат приносот за 10 до 25 %, -Концентрацијата поголема од 1500 (ppm) не е економична, -Концентрацијата на CO<sub>2</sub> преку 2000 (ppm) предизвикува гадење и вртоглавица, -Концентрацијата на CO<sub>2</sub> преку 5000 (ppm) е смртоносна за човекот. Потрошувачката на CO<sub>2</sub> зависи од стадиумот на растење на растенијата и таа варира помеѓу 0,0011489 и 0,0022977 (kg/hm<sup>2</sup> ). За димензионирање на цевоводот за снабдување на растенијата со соодветно количество на потрошувачка на CO<sub>2</sub> земени се повисоките вредности при пресметките. Исто така и вкупната хоризонтална површина на просториите е земена во обзир при пресметките.

### **Електрична енергија**

Во производниот процес во Недцанн ДООЕЛ Охрид се користи исклучиво електрична енергија која се врши преку приклучок на електродистрибутивниот систем.

Напојувањето на објектот е од трафостаница која е во непосредна близина на објектот. Станицата има инсталирана моќност 110 kV.

Поради потребата од постојана употреба на истата во случај на појава на дефект на системот за овозможување на непречено функционирање на системите во фабриката поставени се 4 дизел агрегати за производство на електрична енергија, Генераторите се од марката AKSA YENERATOR SANAYI A-S, и тоа три се од моделот AS 800, со моќност од 0,580 MW, додека четвртиот генератор е од моделот AD 510, со моќност од 0,368 MW.

Просечна годишна употреба на овие дизел генератори се очекува да биде околу 10 дена во една календарска година, и потрошувачка од околу 4.5 т/год. на гориво.

Во производниот процес во Недцанн ДООЕЛ Охрид се користи исклучиво електрична енергија која се врши преку приклучок на електродистрибутивниот систем.

Напојувањето на објектот е од трафостаница која е во непосредна близина на објектот. Станицата има инсталирана моќност 110 kV.

Поради потребата од постојана употреба на истата во случај на појава на дефект на системот за овозможување на непречено функционирање на системите во фабриката поставени се 4 дизел агрегати за производство на електрична енергија, Генераторите се од марката AKSA YENERATOR SANAYI A-S, и тоа три се од моделот AS 800, со моќност од 0,580 MW, додека четвртиот генератор е од моделот AD 510, со моќност од 0,368 MW.

Просечна годишна употреба на овие дизел генератори се очекува да биде околу 10 дена во една календарска година, и потрошувачка од околу 4.5 т/год. на гориво.

### **Снабдување со гориво**

Во фабриката не постои посебен резервоар за горива од кој би се вршело полнење на генераторите, туку истото се врши со директно полнење на резервоарите од соодветна фирма за таква услуга.

Очекувана потрошувачка на годишно ниво би изнесувала околу 4.5 тони на дизел гориво.

### **Чистење и дезинфекција**

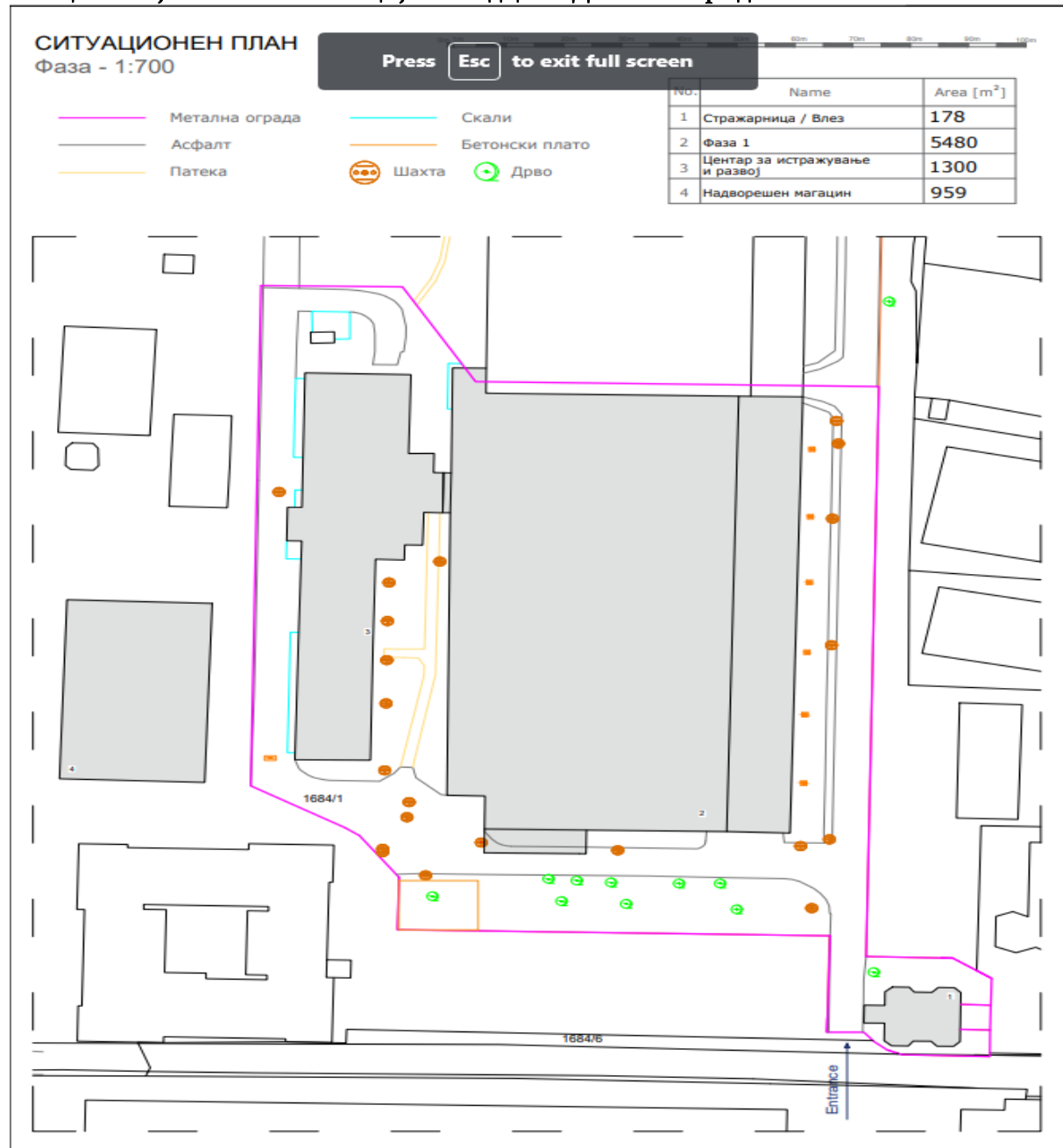
Упатствата засновани на ризик за чистење и дезинфекција на простории и опрема се опишани во СОП. Ќе се изврши валидација за чистење за да се покаже ефективност на процедурите за чистење за целата опрема чии делови доаѓаат во контакт со производот. Опремата мора да биде доволно достапна за средството за чистење и лесно да се исуши по чистењето. Преку внатрешна валидација за чистење, упатствата за чистење се креираат во согласност со спецификациите на производителот. Просториите и опремата се чистат според внатрешно пропишани упатства за чистење.

**Согласно Договор за закуп со Трговско заштитно друштво за производство, трговија, услуги, угостителска дејност, транспорт и сообраќај АНДРОС ФАРМ ДОО ОХРИД за закуп на деловен објект со помошни простории и земјиште лоцирано во Охрид на Ул.15-ти Корпус бб. Вкупната површина на локацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид е 62.774 м<sup>2</sup>.**

Во моментот во инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид се употребуваат 7 000 м<sup>2</sup> од закупениот простор

Оваа А- интегрирана еколошка дозвола за инсталацијата Недцанн Северна Македонија ДООЕЛ Охрид важи само за објектите означени на скицата на објекти во склоп на инсталацијата.

Скица со објекти во инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид



<b>Други интегрирани дозволи поврзани со оваа инсталација</b>		
Сопственик на дозволата	Број на дозвола	Дата на издавање

<b>Заменети дозволи/Согласности/Овластувања поврзани со оваа инсталација</b>		
Сопственик	Референтен број	Дата на издавање

## **Комуникација**

Доколку сакате да контактирате со Органот на државната управа надлежен за работите од областа на животната средина (во понатамошниот текст Надлежниот орган) во врска со оваа дозвола, ве молиме наведете го Бројот на дозволата.

За било каква комуникација, контактирајте го Надлежниот орган на адресата Плоштад Пресвета богородица бр.3, 1000 Скопје

## **Доверливост**

Дозволата го обврзува Операторот да доставува податоци до Надлежниот орган. Надлежниот орган ќе ги стави податоците во јавните регистри, согласно потребите на Законот за животна средина. Доколку Операторот смета дека било кои од обезбедените податоци се деловно доверливи, може да се обрати до Надлежниот орган да ги из земе истите од регистарот, согласно Законот за животна средина. За да и овозможи на Надлежниот орган да определи дали податоците се деловно доверливи, Операторот треба истите јасно да ги дефинира и да наведе јасни и прецизни причини поради кои бара изземање. Операторот може да наведе кои документи или делови од нив ги смета за деловно или индустриски доверливи, согласно Законот за животна средина, чл.55 ст. 2, точка 4. Операторот ќе ја наведе причината поради која Надлежниот орган треба да одобри доверливост. Податоците и причината за доверливост треба да бидат приложени кон барањето за интегрирана еколошка дозвола во посебен плик.

## **Промени во дозволата**

Оваа дозвола може да се менува во согласност со Законот за животна средина.

## **Предавање на дозволата при престанок на работа на инсталацијата**

При делумен или целосен престанок со работа на инсталацијата, Операторот го известува органот. Со цел барањето да биде успешно, операторот мора да му покаже на Надлежниот орган, согласно член 120 ст. 3 од Законот за животна средина, дека не постои ризик од загадување и дека не се потребни понатамошни чекори за враќање на местото во задоволителна состојба.

## **Пренос на дозволата**

Пред да биде извршен целосен или делумен пренос на дозволата на друго лице, треба да се изготви заедничко барање за пренос на дозволата од страна на постоечкиот и предложениот сопственик, согласно член 118 од Законот за животна средина. Доколку дозволата овластува изведување на посебни активности од областа на управувањето со отпад, тогаш е потребно да се приложи уверение за положен стручен испит за управување со отпад за лицето задолжено за таа активност.

## Преглед на барани и доставени документи

Предмет	Датум	Коментар
Барање за А-ИЕД на Недцанн ДООЕЛ Охрид, бр. УП1-11/3-809/2023	07.04.2023год	
Заклучок за дополнување на Барање за А-ИЕД на Недцанн ДООЕЛ Охрид, бр. УП1-11/3-809/2023	10.05.2023год	
Надopolнување на Барање за А-ИЕД на Недцанн ДООЕЛ Охрид, бр. УП1-11/3-809/2023	11.07.2023 год	
Записник од извршен увид по барање за А-ИЕД на Недцанн ДООЕЛ Охрид, бр. УП1-11/3-809/2023	31.07.2023 год	
Објава на Барање за А-ИЕД на Недцанн ДООЕЛ Охрид, бр. УП1-11/3-809/2023 во дневен весник	23.08..2023 год	
Изработена Нацрт А-ИЕД за Недцанн ДООЕЛ Охрид		
Лице кое ја води постапката	Свето Василески	Потпис
Заменик раководител на сектор за ИСКЗ	Fatos Balliu	Потпис
Раководител на сектор за ИЗУР	Nazim Aliti	Потпис

Дозвола

Закон за животна средина

## Дозвола

Број на дозвола :

Надлежниот орган за животна средина во рамките на својата надлежност во согласност со член 95 од Законот за животна средина(Сл.весник бр.53/05), го овластува

Име на компанијата

**НЕДЦАНН СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА ДООЕЛ  
ОХРИД**

со регистрирано седиште на

Адреса

**Ул.15- Корпус бр. 89**

Поштенски број

**6 000 Охрид**

ЕМБС 7374550

да раководи со инсталацијата

Цело име на инсталацијата

**НЕДЦАНН СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА ДООЕЛ  
ОХРИД**

Адреса

**Ул.15- Корпус бр.89**

Поштенски број

**6 000 Охрид**

Во рамките на дозволата и условите во неа.

**МИНИСТЕР**

**Каја Шукова**

**Датум:**

## Услови

### Инсталација за која се издава дозволата

1.1.1 Операторот е овластен да изведува активности и/или поврзани активности наведени во Табела 1.1.1.

Табела 1.1.1		
Активност од Анекс 1 од Уредбата за определување на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка дозвола со временски распоред за поднесување на барање	Опис на наведената активност	Граници на наведената активност
Прилог I, Точка 4.5 Инсталации кои користат хемиски или биолошки процес за производство на базични фармацевтски производи	Проектиран капацитет производство на 7 т/год сув цвет од канабис	Активностите на инсталацијата се одвиваат во објектите наведени во скицата на објекти во инсталацијата
Прилог 1 5.6 Инсталации за управување со отпад од рудници	Управување со отпадот што се создава при процесот на преработка на рудата и добивање на оловен и цинков	Одложување на јаловина во склоп на инсталацијата

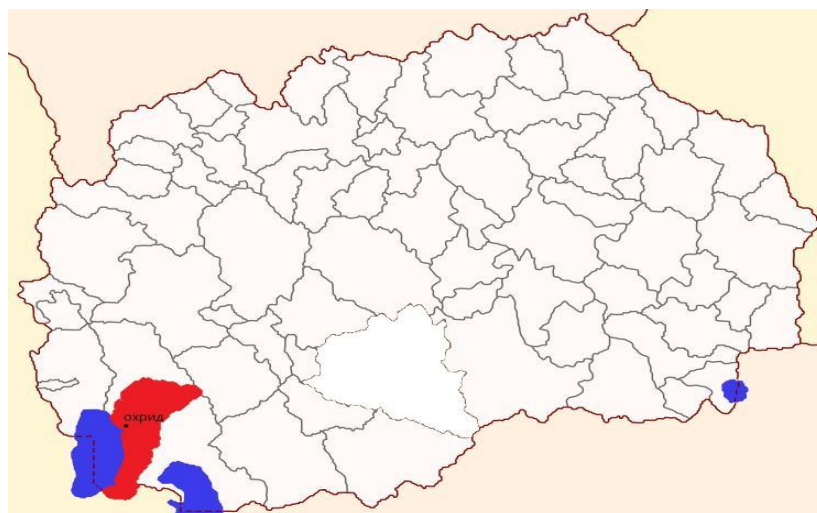
Координати на локацијата според националниот координатен систем:

N 41°08'03", E 20°48'60"

Активностите овластени во условите 1.1.1 ќе се одвиваат само во рамките на локацијата на инсталацијата прикажана во планот подолу.

Табела 1.1.2	
Документ	Место во документацијата
Опис на инсталацијата и нејзините технички делови и директно поврзани активности“	Прилог 2.1и 2.2 Макролокација и микролокација на инсталацијата

#### Макро локација на инсталација





### Микро локација на инсталација



1.1.2 Оваа Дозвола е само за потребите на ИСКЗ според Законот за животната средина (Сл.В.наР.М.53/05;81/95;24/07;159/08;83/09;48/10;124/10;51/11;123/12;93/13;42/14;44/15;192/15;39/16;28/18;65/18, 99/18,89/22 и 171/22год.) и ништо во оваа Дозвола не го ослободува Операторот од обврските за исполнување на условите и барањата од други закони и подзаконски акти.

1.1.3 Инсталацијата ќе работи, ќе се контролира и ќе се одржува и емисиите ќе бидат такви како што е наведено во оваа дозвола. Сите програми кои треба да се извршат според условите на оваа Дозвола стануваат дел од дозволата.

## 2 Работа на инсталацијата

### 2.1 Техники на управување и контрола

2.1.1 Инсталацијата за која се издава дозволата, согласно условите во дозволата, ќе биде управувана и контролирана онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.1.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

Табела 2.1.1 : Управување и контрола		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Организациона структура	Барање за А-ИЕД, Додаток 3.2	11.07.2023 год
Извршен директор	Барање за А-ИЕД, Додаток 3.2.1	11.07.2023 год
Генерален директор	Барање за А-ИЕД, Додаток 3.2.2	11.07.2023 год
Стандарди во инсталацијата	Барање за А-ИЕД, Додаток 3.3	11.07.2023 год

2.1.2 Целата инсталација, опремата и техничките средства користени во управувањето со Инсталацијата за која се издава дозволата, ќе бидат одржувани во добра оперативна состојба.

2.1.3 Во инсталацијата за која се издава дозволата ќе работи персонал кој е соодветно обучен и целосно запознаен со барањата од дозволата.

2.1.4 Копија од оваа дозвола и оние делови од барањето на кои се однесува дозволата ќе бидат достапни во секое време, за целиот персонал вклучен во изведување на работата што е предмет на барањата од дозволата.

2.1.5 Целиот персонал ќе биде целосно запознаен со оние аспекти од условите од дозволата, кои се однесуваат на нивните обврски и ќе им биде обезбедена соодветна обука и пишани инструкции за работа, со цел да им помогнат во извршувањето на нивните обврски.

2.1.6 Инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид нема воспоставено систем за управување со животната средина ,

2.1.7 Операторот ќе изготви распоред на целите и задачите за заштита на животната средина, со комплетен преглед на сите операции, процеси, опции и можности кои овозможуваат поголема искористеност на енергијата и ресурсите како и можностите кои вклучуваат намалување на отпадот.

2.1.8 Операторот ќе му достави на Надлежниот орган програма за управување со животната средина (ПУЖС) за одобрување, во којашто ќе биде вклучена и временска рамка за остварување на целите и задачите за животната средина подготвени во условот 2.1.8. По одобрување на програмата, Операторот треба истата да ја постави и да ја одржува. Таа ќе содржи:

- Распределба на одговорностите за задачите;
- Средства со кои тие може да се остварат;
- Време во кое тие може да се достигнат.

ПУЖС ќе се разгледува еднаш годишно на секои 12 месеци и соодветните дополненија ќе се доставуваат до Надлежниот орган за одобрение, како дел од годишниот извештај за животна средина (ГИЖС) (услов 2.1.8).

Како дел од ГИЖС, операторот ќе подготви и ќе достави до Надлежниот орган Извештај за програмата, вклучувајќи ги успехите во постигнувањето на договорените цели. Таквите извештаи ќе се чуваат во рамките на инсталацијата за период не помал од 7 (седум) години и ќе се достапни за инспекција од овластените лица на Надлежниот орган.

## 2.2 Суровини (вклучувајќи и вода)

2.2.1 Операторот, согласно условите од дозволата, ќе користи суровини (вклучувајќи ја и водата) онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.2.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

2.2.2 Инсталацијата е во постапка за добивање на Дозвола за користење на вода од бунари за индустриски технолошки и стопански потреби.

2.2.3

Табела 2.2.1 : Суровини (вклучувајќи и вода)		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Главни суровини кои се користат во инсталацијат	Барање за А-ИЕД, Додаток 4.1	11.07.2023 год
Помошни материјали и други супстанции	Барање за А-ИЕД, Додаток 4.2	11.07.2023 год
Вештачки ѓубрива	Барање за А-ИЕД, Додаток 4.2.1	11.07.2023 год
Електрична енергија	Барање за А-ИЕД, Додаток 4.2.2	11.07.2023 год
Вода	Барање за А-ИЕД, Додаток 4.2.3	11.07.2023 год
Јаглероден диоксид	Барање за А-ИЕД, Додаток 4.2.4	11.07.2023 год

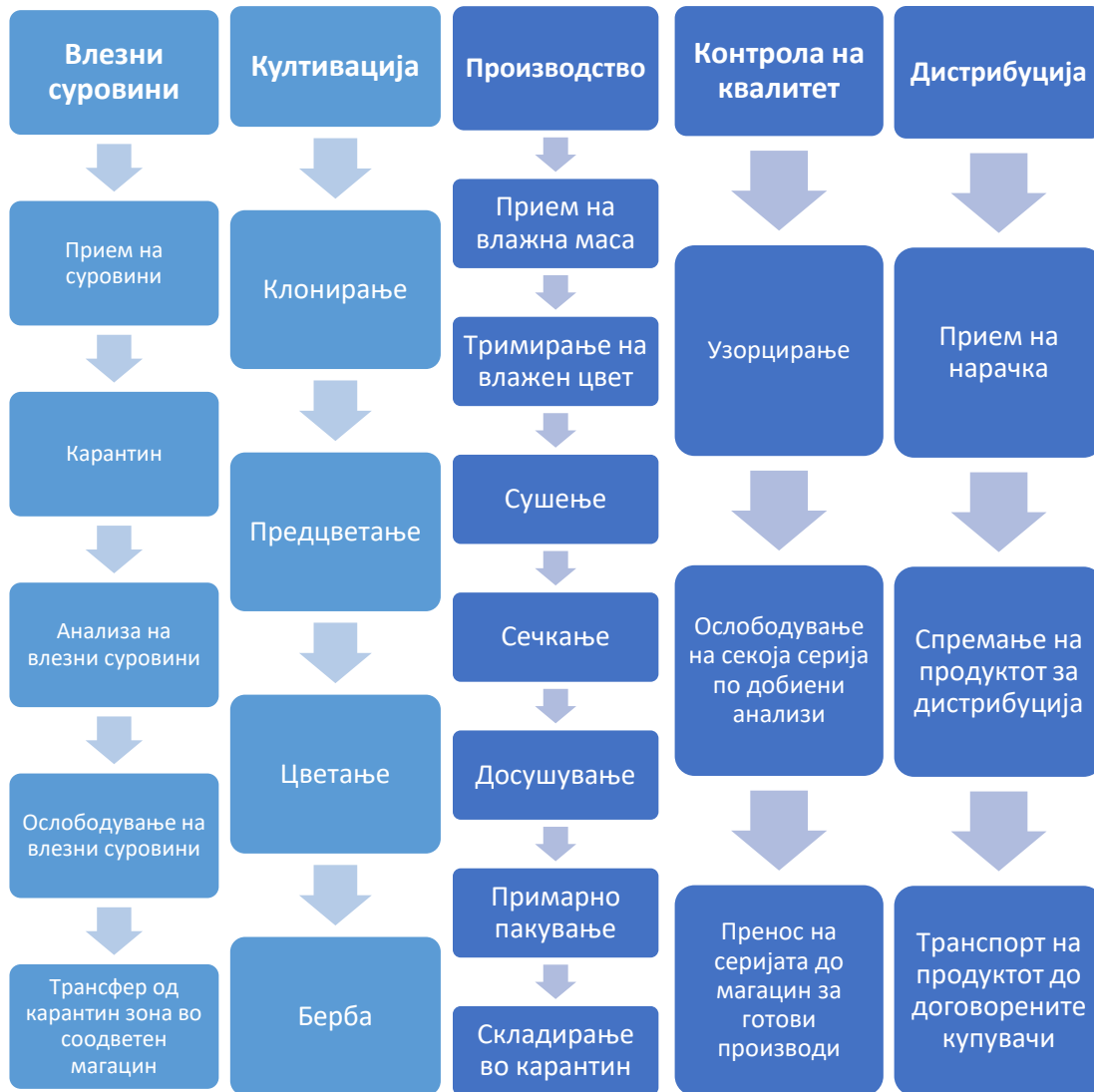
## 2.3 Техники на работа

2.3.1 Инсталацијата за која се издава дозволата, согласно условите во дозволата, ќе се води на начин и со примена на техники опишани во документите наведени во Табела 2.3.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

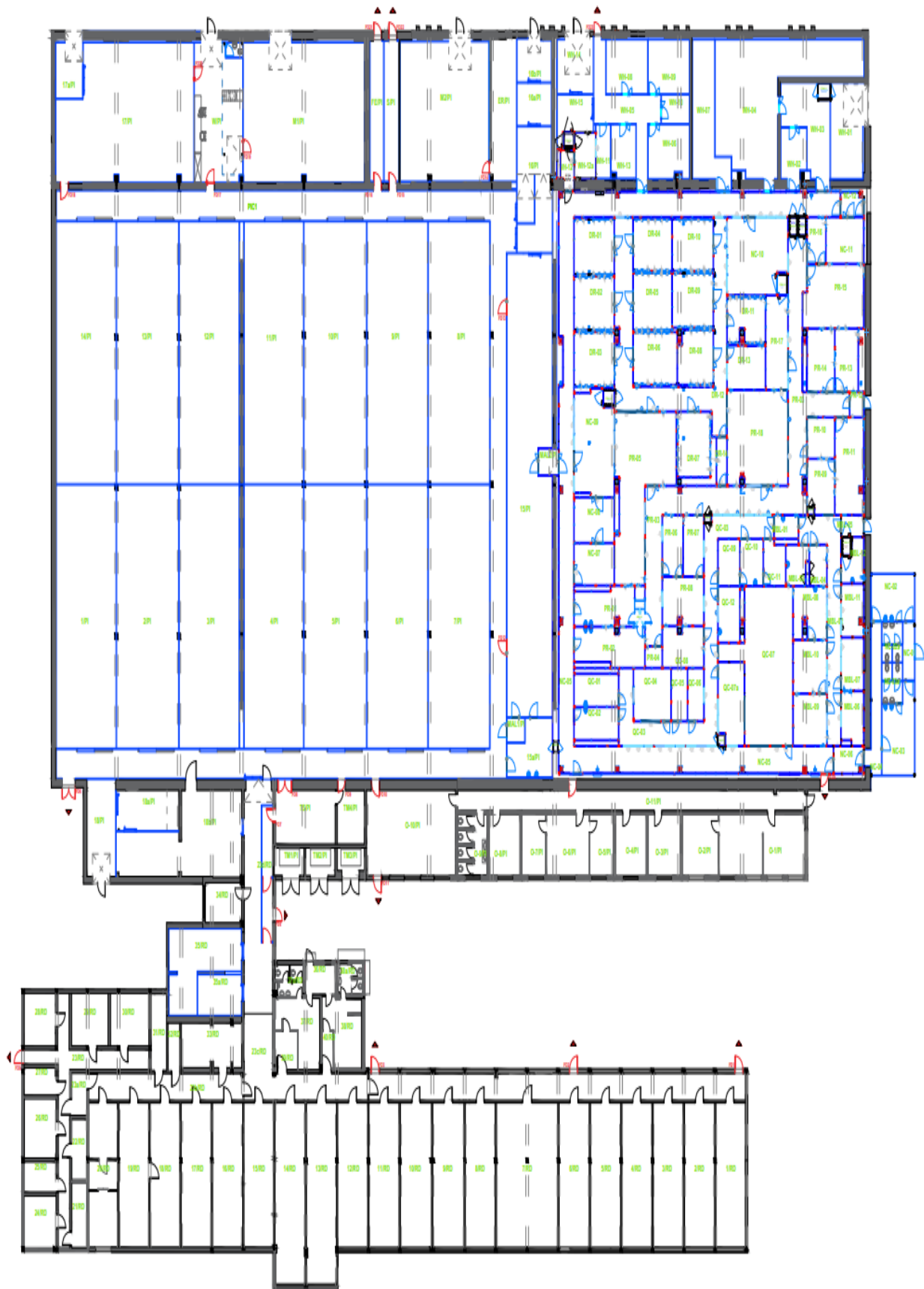
2.3.2 Се задолжува инсталацијата да ситепостројки ги одржува во добра работна кондиција како превентивна мерка за спречување на хаварии.

Табела 2.3.1 : Техники на работа		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Простории за одвивање на производство	Барање за А-ИЕД, Додаток 2.2.1	11.07.2023 год
Процес на одгледување и обработка на цвет од медицински канабис	Барање за А-ИЕД, Додаток 2.2.2	11.07.2023 год
Чисти производни простории	Барање за А-ИЕД, Додаток 2.2.3	11.07.2023 год
Краток опис на HVAC системот	Барање за А-ИЕД, Додаток 2.3.1	11.07.2023 год
Опис на системот за снабдување со вода	Барање за А-ИЕД, Додаток 2.4.1	11.07.2023 год
Опис на системот за наводнување	Барање за А-ИЕД, Додаток 2.4.2	11.07.2023 год
Систем за третирање и филтрирање на вода	Барање за А-ИЕД, Додаток 2.4.3	11.07.2023 год
Одведување на отпадна вода	Барање за А-ИЕД, Додаток 2.5	11.07.2023 год
Валидација на процесите	Барање за А-ИЕД, Додаток 2.7	11.07.2023 год
Мерки вклучени во контрола на производниот процес	Барање за А-ИЕД, Додаток 8.1	11.07.2023 год
Контрола од расад до финален производ (цвет)	Барање за А-ИЕД, Додаток 8.1.1	11.07.2023 год
Системи за вентилација и климатизација	Барање за А-ИЕД, Додаток 8.1.2	11.07.2023 год
Систем за прочистување на вода за производниот процес	Барање за А-ИЕД, Додаток 8.1.3	11.07.2023 год
Контрола на материјали, суровини и процеси	Барање за А-ИЕД, Додаток 8.2	11.07.2023 год

### Процес на одгледување и обработка на цвет од медицински канабис



Распоред на простории во инсталација



Распоред на простории во инсталација

NECCANN ЛИСТА НА ПРОСТОРИИ-ФАЗА I					
БР	Нумерација	Намена	Површина(м <sup>2</sup> )	Висина(м)	Зафатнина(м <sup>3</sup> )
1	PR-01	Машка соблекувална	18.02	2.7	48.65
2	PR-02	Женска соблекувална	21.67	2.7	58.51
3	PR-03	Ходниквочистипростории	99.62	2.7	268.97
4	PR-04	Просторија за хигиена (производство)	2.92	2.7	22.86
5	PR-05	Сечкање	60.77	2.7	164.08
6	PR-06	Просторија за нечистисадови (производство)	10.28	2.7	27.76
7	PR-07	Просторија за чистисадови (производство)	10.28	2.7	27.76
8	PR-08	Просториња за миене (производство)	16.38	2.7	44.23
9	PR-09	Меѓу процесна контрола (IPC)	12.21	2.7	32.97
10	PR-10	Канцеларија	9.23	2.7	24.92
11	PR-11	Флаширање	22.81	2.7	61.59
12	PR-12	Одстранување на отпад	2.74	2.7	7.4
13	PR-13	Прочистување 1	11.99	2.7	32.37
14	PR-14	Прочистување 2	14.35	2.7	38.74
15	PR-15	Екстракција на масло	31.41	3.3	103.65
16	PR-16	Пред-екстракција	7.05	2.7	19.03
17	PR-17	Примарно пакување Staging	17.2	2.7	46.44
18	PR-18	Примарно пакување	47.82	2.7	129.1
19	DR-01	Сушење	18.2	3.3	60.06
20	DR-02	Сушење	17.52	3.3	57.82
21	DR-03	Сушење	17.78	3.3	58.67
22	DR-04	Сушење	16.49	3.3	54.42
23	DR-05	Сушење	18.28	3.3	60.32
24	DR-06	Сушење	18.9	3.3	62.37
25	DR-07	Сушење	17.67	3.3	58.31
26	DR-08	Сушење	15.53	3.3	51.25
27	DR-09	Сушење	18.4	3.3	60.72
28	DR-10	Сушење	17.49	3.3	57.72
29	DR-11	Сушење	13.67	3.3	45.11
30	DR-12	Ходниквочистипростории	69.49	2.7	187.62
31	DR-13	Препакување/Отпакување	13.91	2.7	37.56
32	DR-14	Пропусник за персонал	4.03	2.7	10.88
33	MBL-01	Соблекувална (микробиологија)	4.58	2.7	12.37
34	MBL-02	Ходник (микробиологија)	32.26	2.7	87.1
35	MBL-03	Стерилизација и припрема	6.99	2.7	18.87
36	MBL-04	Стерилена магацин	5.78	2.7	15.61
37	MBL-05	Одстранување на отпад	3.88	2.7	10.48
38	MBL-06	Канцеларија	9.62	2.7	25.97

39	MBL-07	Магацин	9.91	2.7	26.76
40	MBL-08	Припрема на узорци	13.74	2.7	37.1
41	MBL-09	Микробиолошкотестирање	14.41	2.7	38.91
42	MBL-10	Просторија за инкубатор	14.73	2.7	39.77
43	MBL-11	Просторија на вагање	9.63	2.7	26
44	MBL-12	Одстранување на отпад	6.87	2.7	18.55
45	QC-01	Магацин	11.93	2.7	32.21
46	QC-02	Соблекувална (контрола на квалитет)	11.94	2.7	32.24
47	QC-03	Corridor	59.58	2.7	161.7
48	QC-04	Магацин на контролни примероци	16.33	2.7	44.1
49	QC-05	Магацин на хемикалии	6.99	2.7	18.87
50	QC-06	Просторија на вагање	6.98	2.7	18.85
51	QC-07	Лабораторијски инструментални анализи	68.4	2.7	184.68
52	QC-07a	Третман на узорак	17.34	2.7	46.82
53	QC-08	Комори за стабилност	13.68	2.7	36.94
54	QC-09	Просторија за нечистисадови	8.3	2.7	22.41
55	QC-10	Просторија за замиене	8.86	2.7	23.92
56	QC-11	Просторија за чистисадови	7.89	2.7	21.3
57	QC-12	Припрема на узорци	10	2.7	27
58	NC-01	Влез за GMP оддел	3.4	2.5	8.5
59	NC-02	Машка соблекувална	27.97	2.5	42.27
60	NC-02a	Тоалетивомашка соблекувална	6.85	2.5	17.12
61	NC-03	Женска соблекувална	21.57	2.5	53.92
62	NC-03a	Тоалетивоженска соблекувална	6.85	2.5	17.12
63	NC-04	Влезен ходник во чистисоби	13.02	2.5	32.55
64	NC-05	Надворешен ходник во производство	188.69	2.7	509.46
65	NC-06	Тампон зона	6.39	2.7	17.25
66	NC-07	Просторија за замиене	13.83	2.7	37.34
67	NC-08	Просторија за чистисадови	14.9	2.7	40.23
68	NC-09	Пред-сушење	33.07	2.7	89.29
69	NC-10	Секундарно пакување	37.12	2.7	100.22
70	NC-11	Техничка просторија	103.83	2.7	38.99
71	NC-12	Одстранување на отпад	6.39	2.7	12.1
72	WH-01	Логистички влез за материјали/производи	26.8	4.5	120.6
73	WH-02	Магацин за готов производ (екстракција)	10.53	4.5	47.38
74	WH-03	Магацин за пакување на сувцвети екстракти пред транспорт	27.56	3	82.68
75	WH-04	Магацин за готов производ (цвет)	101.1	4.5	454.95
76	WH-05	Ходник во магацин за влезни сировини и материјали	25.56	3	76.68

77	WH-06	Магазинза суровини	18.11	3	54.33
78	WH-07	Магазинза интермедиерен продукт	30.48	4.5	137.16
79	WH-08	Магазинза пакување(екстракција)	15.35	3	46.05
80	WH-09	Магазинза пакување(сувцвет)	18.61	3	55.83
81	WH-10	Просторија за хигиена (магазинза влезнисуровиниматеријали)	6.81	3	20.43
82	WH-11	Канцеларија	6.6	3	19.8
83	WH-12	Пропусник за персонал(контрола на квалитет)	4.12	2.7	11.12
84	WH-12a	Контрола на квалитет	7.96	2.7	21.49
85	WH-13	Магазинза одбиени материјали	10.77	3	32.31
86	WH-14	Влезен магацин/чистење	20.1	3	60.3
87	WH-15	Карантинза материјали	12.89	3	38.67
88	ER/PI	Електро-просторија	30.05	3	90.15
89	M2/PI	Машинска просторија	103.83	5	519.15
90	S/PI	Магацин	16.99	3	50.97
91	FE/PI	Против-пожарен излез	17.13	3	51.39
92	M1/PI	Машинска просторија	141.98	5	709.9
93	W/PI	Работилница - BMS центар за мониторинг	57.63	5	288.15
94	1/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
95	2/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
96	3/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
97	4/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
98	5/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
99	6/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
100	7/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
101	8/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
102	9/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
103	10/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
104	11/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
105	12/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
106	13/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
107	14/PI	Култивација (Производња)	131.08	4	524.32
108	15/PI	Тримирање	174.3	4	697.2
109	15a/PI	Секундарно облекување	18.65	4	74.6
110	16/PI	Trolley Cleaning	37.11	3	111.33
111	16a/PI	Одстранување на отпад	12.33	3	36.99
112	16b/PI	Одстранување на отпад	12.36	3	37.08
113	17/PI	Просторија за наводнување	131.51	5	657.55
114	17a/PI	Влезни материјали (Губриво)	13.5	5	67.5
115	18/PI	Влезни материјали	23.6	3	70.8
116	18a/PI	Карантинза влезни материјали	21.65	3	64.95
117	18b/PI	Магацинза чисти влезни материјали	68.67	3	206.01

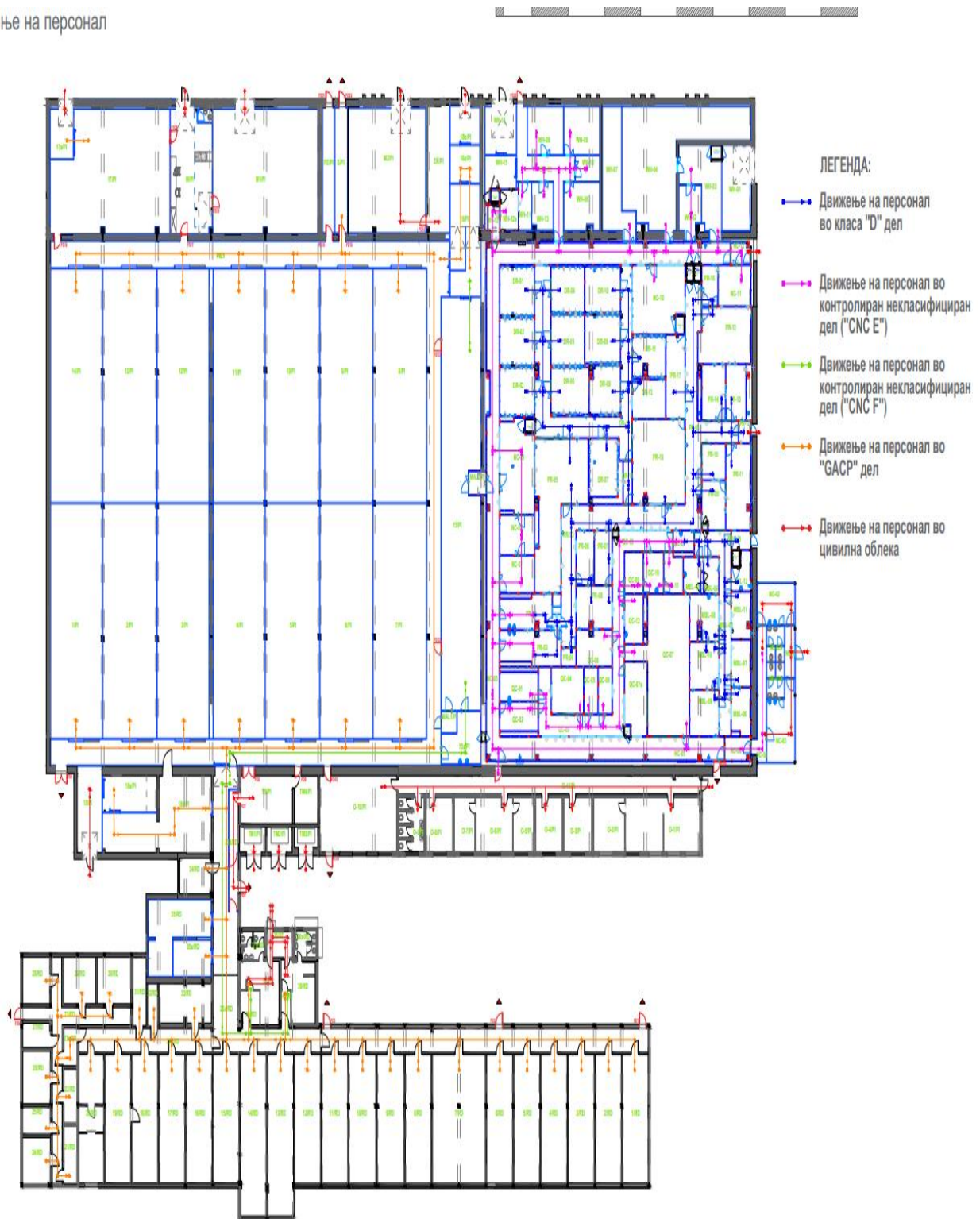


118	MAL1/PI	Пропусник за материјали	3.58	3	10.74
119	MAL2/PI	Пропусник за материјали	4.34	2.7	11.74
120	TS/PI	Трафостаница	27.3	3	81.9
121	TM1/PI	Трансформатор	7.48	3	22.44
122	TM2/PI	Трансформатор	7.48	3	22.44
123	TM3/PI	Трансформатор	7.48	3	22.44
124	TM4/PI	Трансформатор	12.34	3	37.02
125	0-1/PI	Канцеларија	44.4	3	133.2
126	0-2/PI	Канцеларија	18.62	3	55.86
127	0-3/PI	Канцеларија	16.67	3	50.01
128	0-4/PI	Канцеларија	16.02	3	48.06
129	0-5/PI	Канцеларија	12.3	3	36.9
130	0-6/PI	Канцеларија	22.08	3	66.24
131	0-7/PI	Канцеларија	12.3	3	36.9
132	0-8/PI	Просторија за мониторинг	16.06	3	48.18
133	0-9/PI	Тоалет	15.02	3	45.06
134	0-10/PI	Чајна куќа	64.47	3.5	225.64
135	0-11/PI	Ходник во канцеларији	59.97	3.5	209.89
136	1/RD	Култивација (ЦИР)	35.99	3	107.97
137	2/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
138	3/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
139	4/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
140	5/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
141	6/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
142	7/RD	Култивација (ЦИР)	75.75	3	227.25
143	8/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
144	9/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
145	10/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
146	11/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
147	12/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
148	13/RD	Култивација (ЦИР)	45.94	3	137.82
149	14/RD	Култивација (ЦИР)	45.94	3	137.82
150	15/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
151	16/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
152	17/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
153	18/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
154	19/RD	Култивација (ЦИР)	36.5	3	109.5
155	20/RD	Лабораторија	35.01	3	105.03
156	21/RD	Клонирање	8.06	3	24.18
157	22/RD	Клонирање	7.54	3	22.62
158	23/RD	Ходник во центар за истражување и развој	49.88	3	149.64
159	23a/RD	Ходник во центар за истражување и развој	5.28	3	15.84

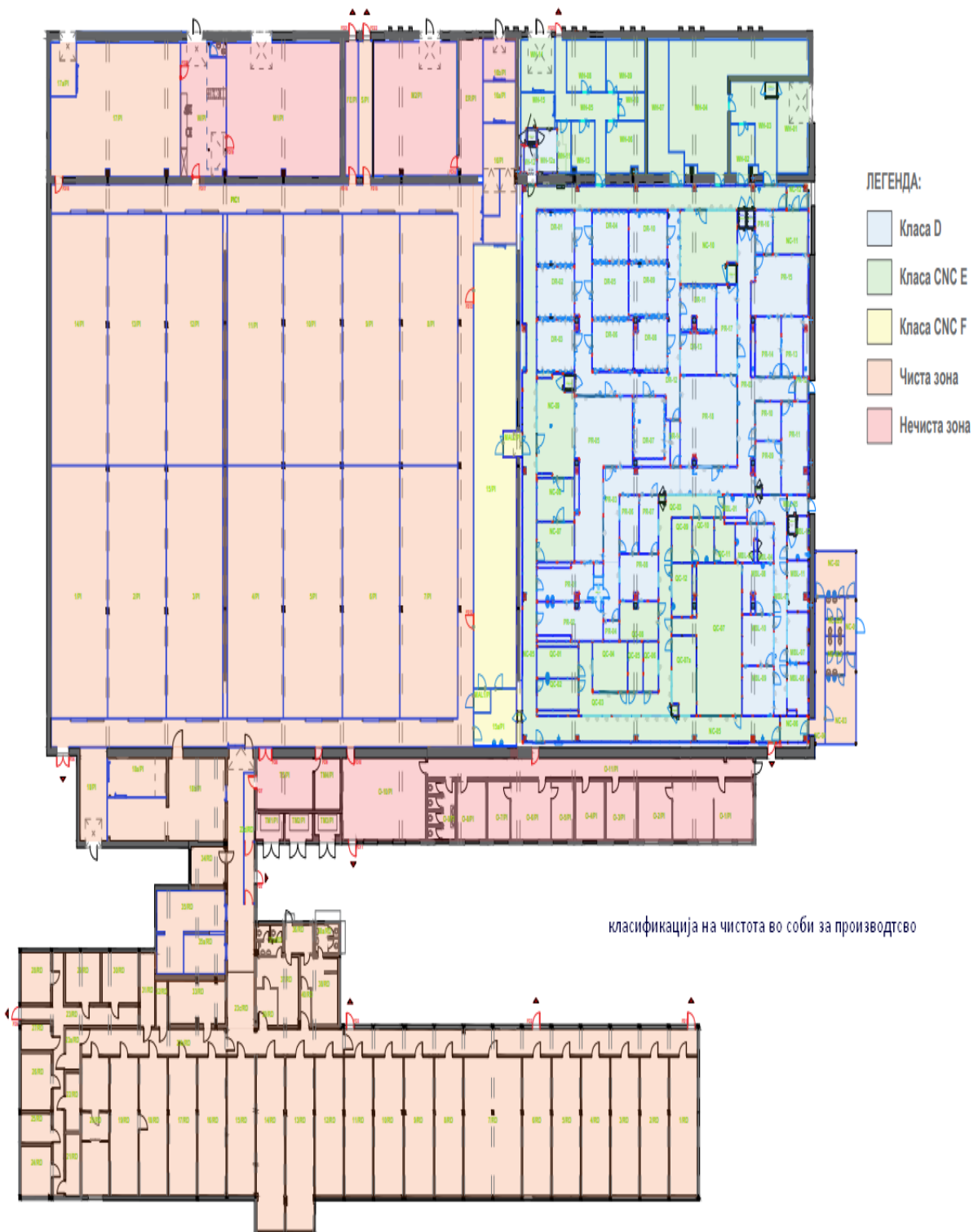
160	23b/RD	Ходник во центар за истражување и развој	35.53	3	106.59
161	23c/RD	Ходник во центар за истражување и развој	183.86	3	551.58
162	23d/RD	Сервисен ходник во центар за истражување и развој	12.61	3	37.83
163	24/RD	Култивација (ЦИР)	13.95	3	41.85
164	25/RD	Култивација (ЦИР)	8.17	3	24.51
165	26/RD	Култивација (ЦИР)	15.91	3	47.73
166	27/RD	Култивација (ЦИР)	7.37	3	22.11
167	28/RD	Култивација (ЦИР)	13.95	3	41.85
168	29/RD	Култивација (ЦИР)	16.42	3	49.26
169	30/RD	Култивација (ЦИР)	17.15	3	51.45
170	31/RD	Просторија за чиста садница (ЦИР)	10.05	3	30.12
171	32/RD	Просторија за хигиена (ЦИР)	8.59	3	25.77
172	33/RD	Магазин за готов производ (цвет)	22.33	3	66.99
173	34/RD	Просторија за податоци	142.2	3	36.6
174	35/RD	Просторија за замена (ЦИР)	52.95	2.9	153.55
175	35a/RD	Просторија за чисти униформи (ЦИР)	15.72	2.9	45.59
176	36/RD	Влез за ЦИР оддел	7.48	3	22.44
177	37/RD	Женска соблекувална	19.07	3	57.21
178	37a/RD	Женски тоалет	7.5	3	22.5
179	38/RD	Машка соблекувална	18.7	3	59.01
180	38a/RD	Женски тоалет	8.54	3	19.62
181	39/RD	Пропусник за персонал	7.03	3	21.09
182	40/RD	Пропусник за персонал	3.68	3	11.04
183	PBNC-03	Пропусник за материјали	0.6	0.6	0.216
184	PBNC-04	Пропусник за материјали	0.6	0.6	0.216
185	PBNC-05	Пропусник за материјали	0.6	0.6	0.216
186	PBNC-06	Пропусник за материјали	0.6	0.6	0.216
187	PTBNC-01	Пропусник за материјали	1.3	2	2.6
188	PTBNC-02	Пропусник за материјали	1.3	2	2.6
189	PTBNC-07	Пропусник за материјали	1.3	2	2.6
190	PTBNC-08	Пропусник за материјали	1.17	2	2.34
191	PTBNC-09	Пропусник за материјали	1.17	2	2.34
192	PTBNC-10	Пропусник за материјали	1.3	2	2.6
193	PTBNC-11	Пропусник за материјали	1.3	2	2.6
194	ASNC-01	Воздушен туш	1.39	2	2.78
Вкупно :			6504.56		21723.674

## Движење на персонал

Движење на персонал



### Класификација на чистота во соби за производство



### Релативна влажност во чисти соби

Релативна влажност во чисти соби



### Температура во чисти соби

Температура во чисти соби



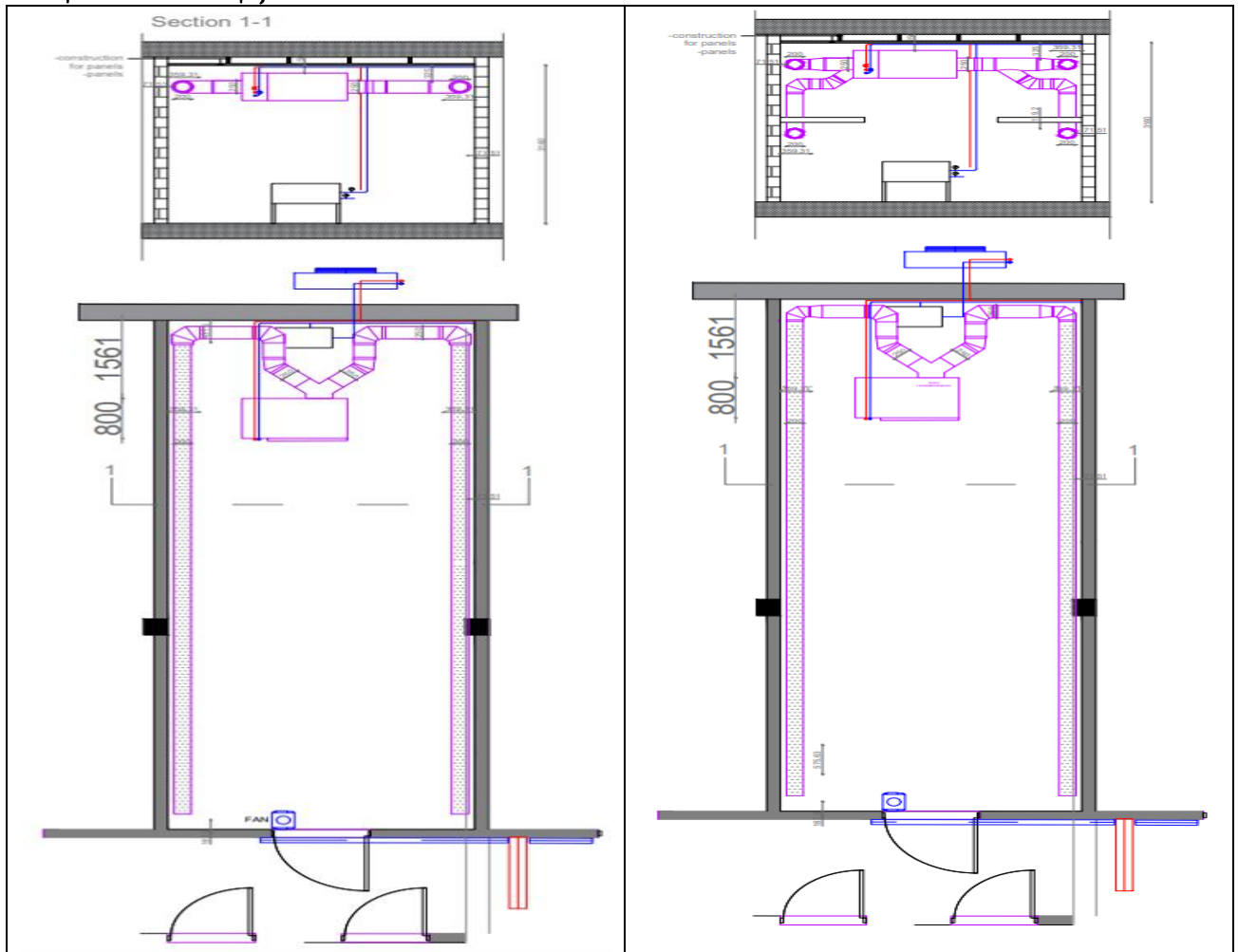
**Вентилација и климатизација во ЦФР**



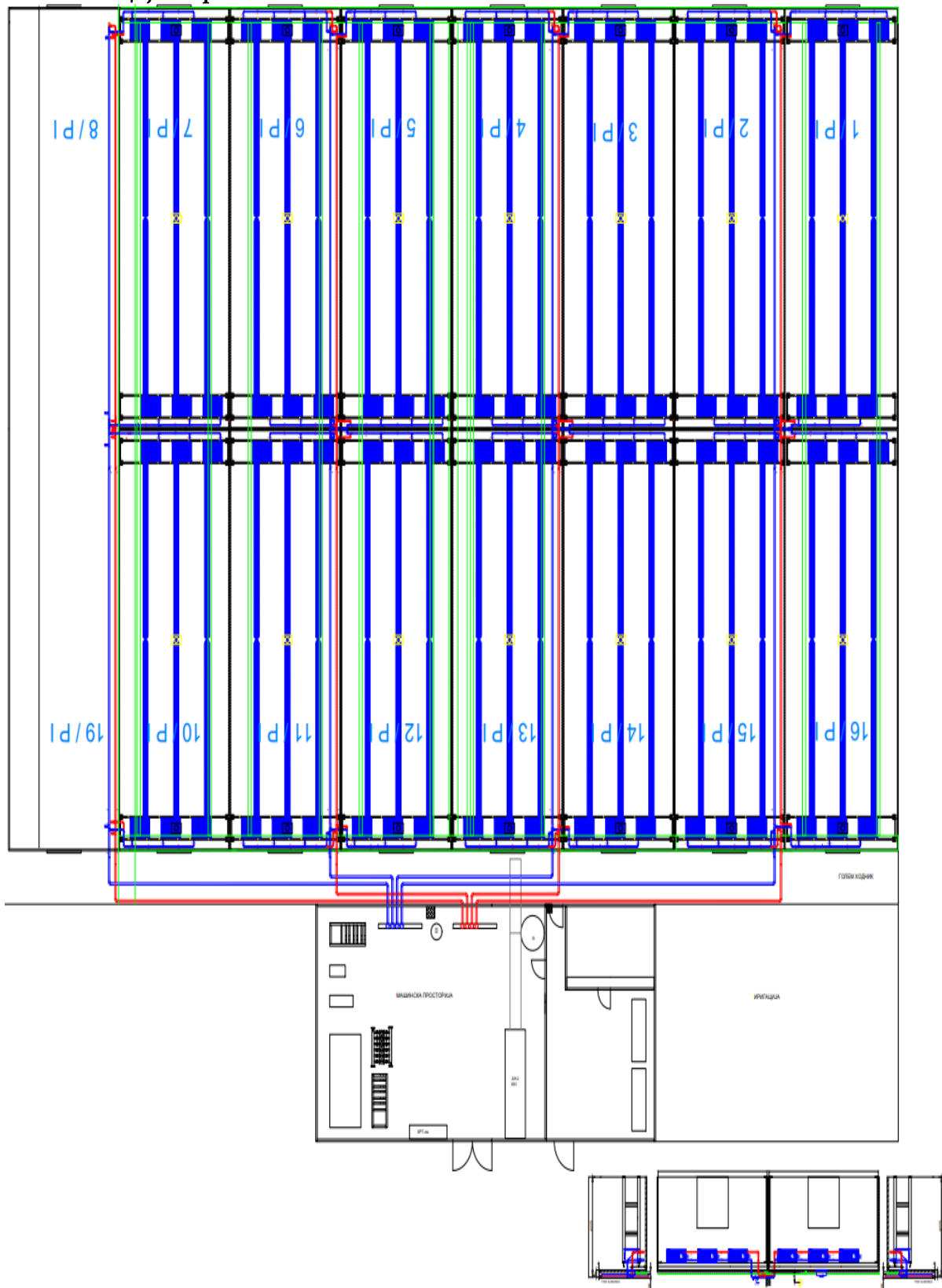
1	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
2	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
3	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
4	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
5	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
6	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
7	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
8	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
9	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
10	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
11	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
12	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
13	МАЈКИ (MOTHER ROOM)
14	МАЈКИ (MOTHER ROOM)
15	ВЕГЕТАЦИЈА (VEGETATION ROOM)

16	ВЕГЕТАЦИЈА (VEGETATION ROOM)
17	КУЛТУРА НА ТИВВО (TISSUE CLONES)
18	КЛОНОВИ - ВЕГЕТАЦИЈА (CLONE VEGETATION ROOM)
19	КЛОНОВИ РАБОТНИЦИЈА - МИКРОПРОПАГАЦИЈА (CLONE WORKSHOP - MICROPROPAGATION)
20	ЛАБОРАТОРИЈА (LABORATORY)
21	ВЕГЕТАЦИЈА (VEGETATION ROOM)
22	КЛОНОВИ СОБА ЗА ТЕСТИРАЊЕ (CLONES TESTING ROOM)
23	
24	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
25	СЕЧЕЊЕ - ОБРАБОТКА (CUTTING ROOM)
26	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
27	СУШЕЊЕ (DRYING ROOM)
28	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
29	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)
30	КУЛТИВАЦИЈА - ЦВЕТАЊЕ (FLOWERING ROOM)

**Скица на вентилација**



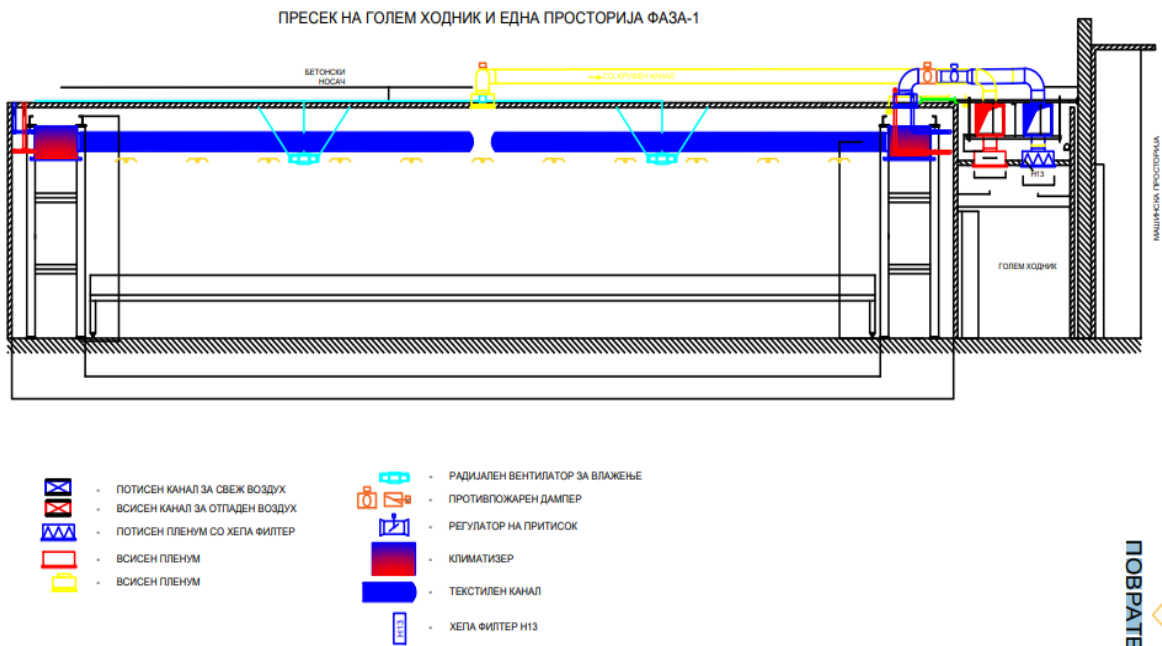
### Климатизација во фаза 1



**Воздушни канали**

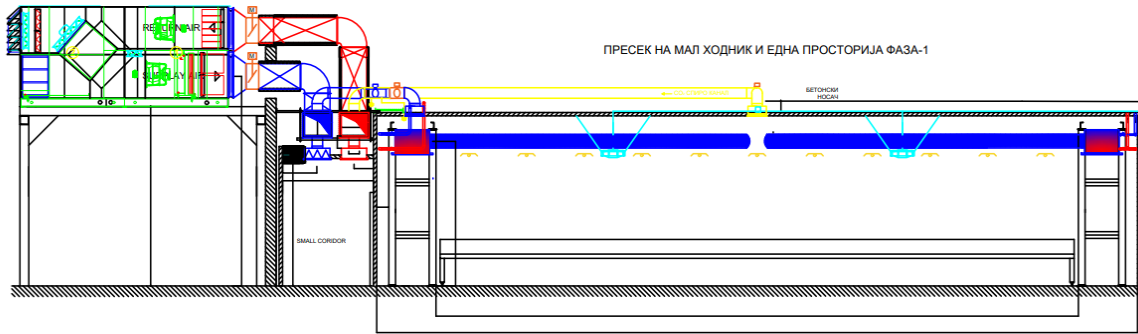


**Скица од пресек на голем ходник и една просторија фаза-1**



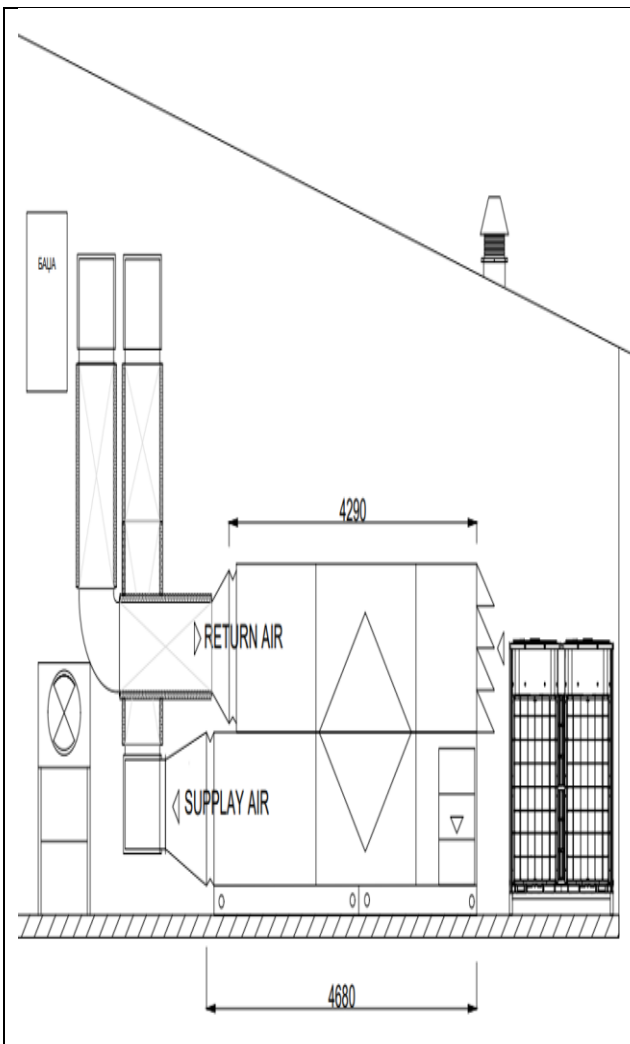


**Скица од пресек на мал ходник и една просторија фаза-1**

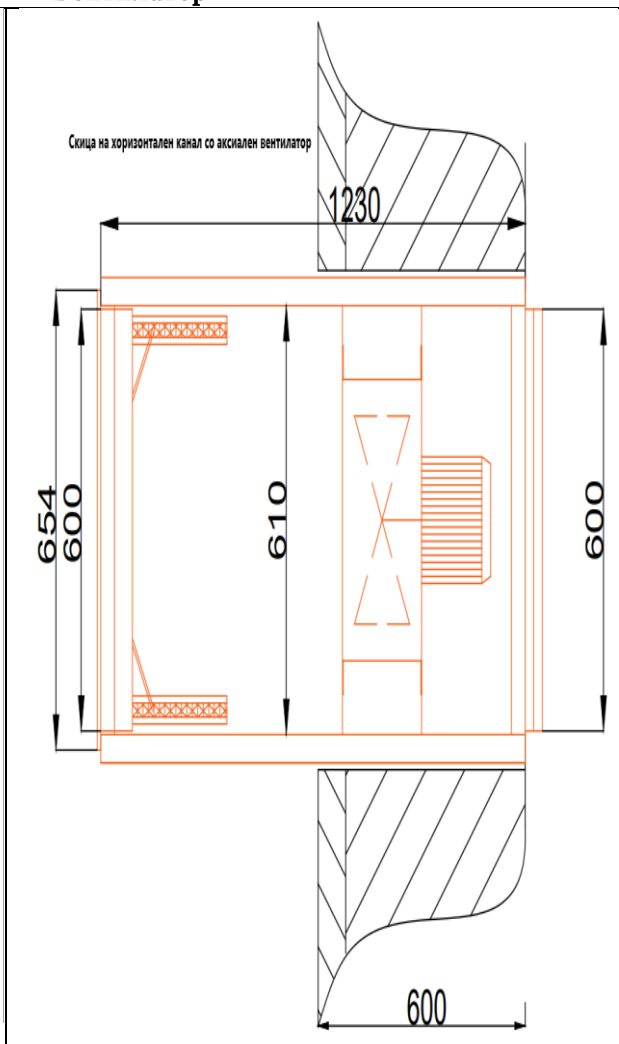


- ПОТИСЕН КАНАЛ ЗА СВЕЖ ВОЗДУХ
- ВОКСЕН КАНАЛ ЗА ОТПАДЕН ВОЗДУХ
- ПОТИСЕН ПЛЕНУМ СО ХЕПА ФИЛТЕР
- ВОКСЕН ПЛЕНУМ
- ВОКСЕН ПЛЕНУМ
- РАДИЈАЛЕН ВЕНТИЛАТОР ЗА ВЛАКЕЊЕ
- ПРОТИВПОЖАРЕН ДАМПЕР
- РЕГУЛАТОР НА ПРИТИСОК
- КЛИМАТИЗЕР
- ТЕКСТИЛЕН КАНАЛ
- ХЕПА ФИЛТЕР H13

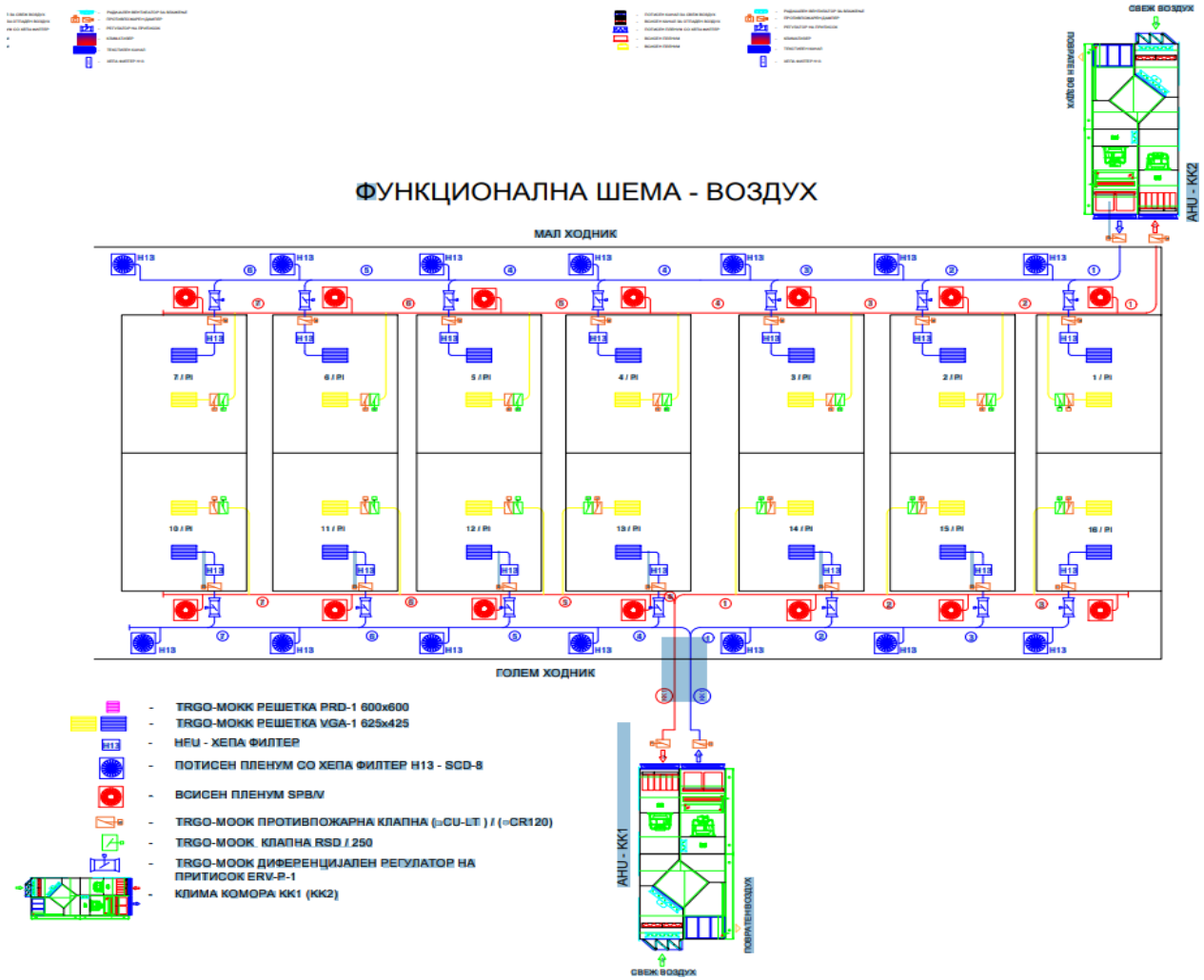
**Шема на испуст на воздух**



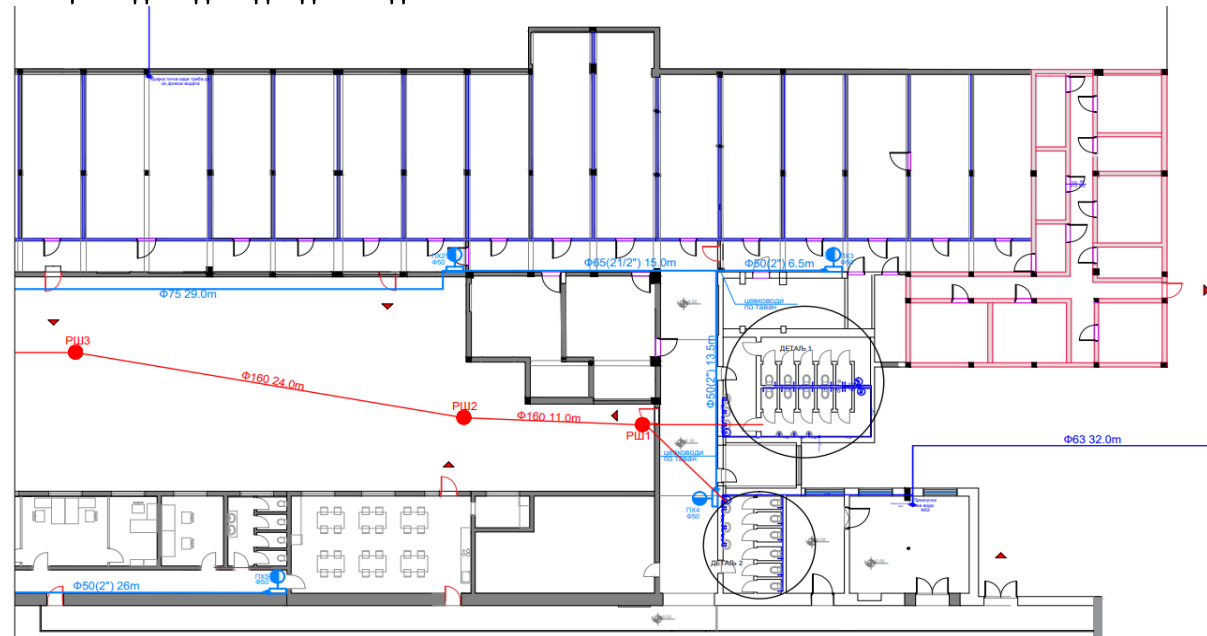
**Скица на хоризонтален канал со аксиален Вентилатор**



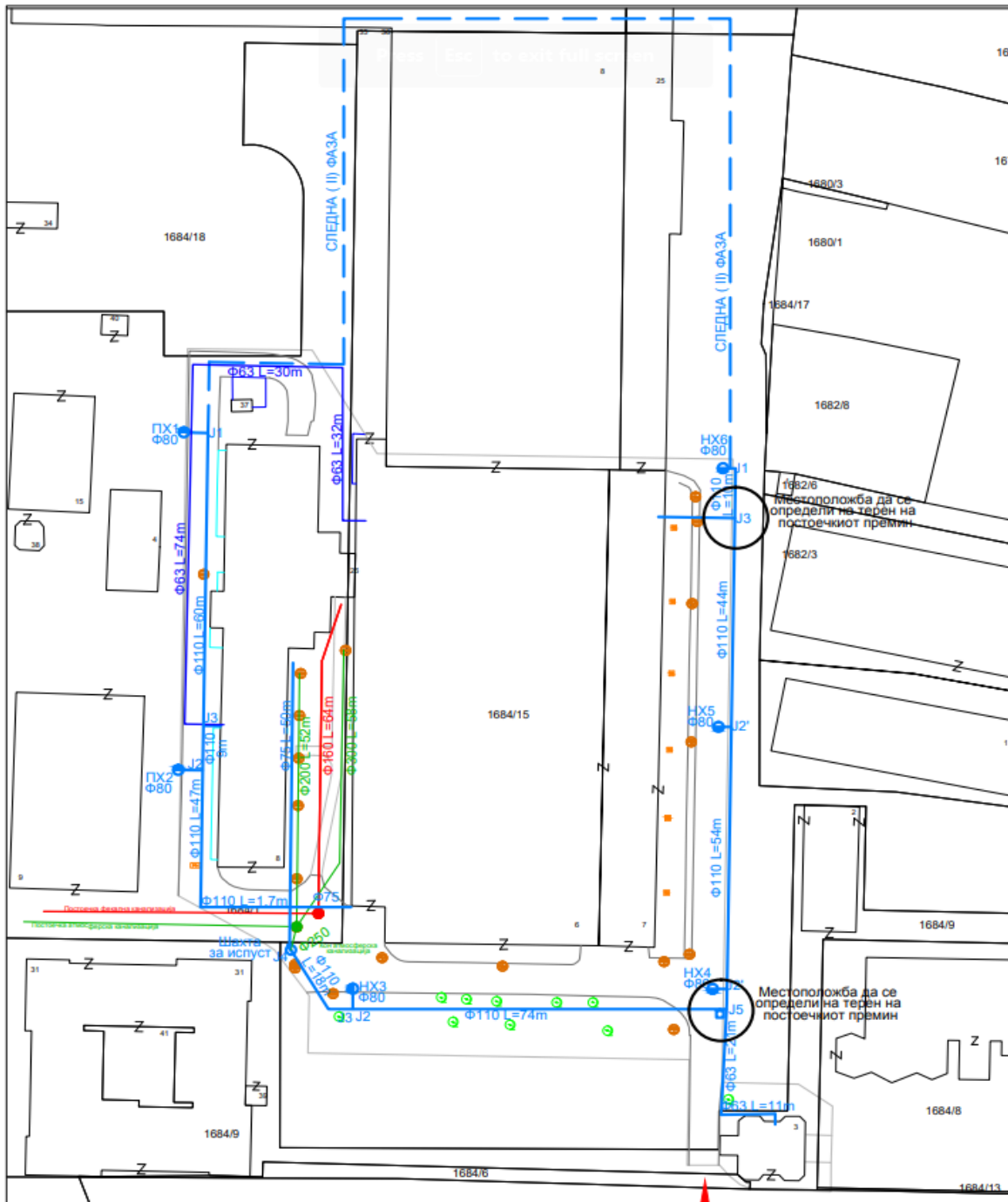
Скица од функционална шема - воздух



Скица на довод и одвод на вода



Скица довод , одвод ,на вода,противпожарен водовод и атмосферска канализација



СПОРЕД ИЗМЕНЕТЕ ОД ПРОЕКТОТ

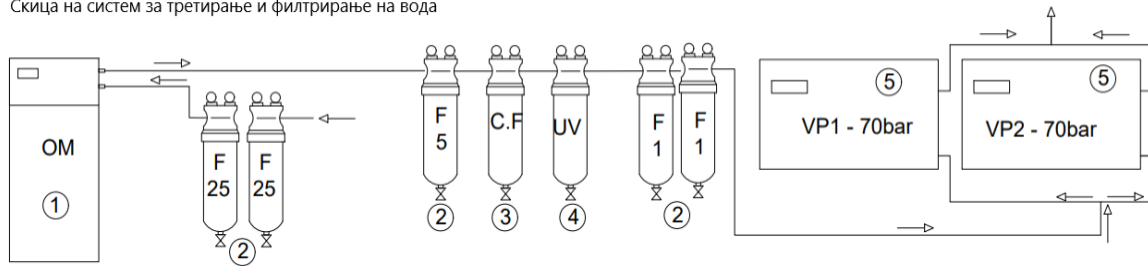
- САНИТАРЕН ВОДОВОД
- ПРОТИВПОЖАРЕН ВОДОВОД
- ФЕКАЛНА КАНАЛИЗАЦИЈА
- АТМОСФЕРСКА КАНАЛИЗАЦИЈА

СИТУАЦИЈА

1:1000

## Скица на систем за третирање и филтрирање на вода

Скица на систем за третирање и филтрирање на вода



No.	ОПИС
1	Омекнувач за вода PENTAIR
2	Филтер за вода CINTROPUR
3	Карбонски филтер CINTROPUR
4	UV филтер CINTROPUR
5	Високопритисна пумпа TECNOCOOLING

No.	DESCRIPTION
1	Water softener PENTAIR
2	Water filter CINTROPUR
3	Carbon Filter CINTROPUR
4	UV Filter CINTROPUR
5	High Pressure pumps TECNOCOOLING

## 2.4 Заштита на подземните воид

2.4.1 Инсталацијата за која се издава дозволата, согласно условите во дозволата, ќе биде контролирана како што е опишано во документите наведени во Табела 2.4.1, или на друг начин договорени со Надлежниот орган на писмено.

Табела 2.4.1 : Заштита на подземните води		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Ракување со сировини, меѓупроизводи и производи	Барање за А-ИЕД, Додаток 5.1	11.07.2023 год
Карантин за влезни сировини	Барање за А-ИЕД, Додаток 5.1.2	11.07.2023 год
Магазини за материјали	Барање за А-ИЕД, Додаток 5.1.3	11.07.2023 год
Контрола на материјали полупроизвод и финален производ	Барање за А-ИЕД, Додаток 5.1.4	11.07.2023 год
Пакување и складирање на финален производ	Барање за А-ИЕД, Додаток 5.1.5	11.07.2023 год
Видови на отпад и управување на цврст и течен отпад	Барање за А-ИЕД, Додаток 5.2	11.07.2023 год
Неопасен отпад	Барање за А-ИЕД, Додаток 5..2.1	11.07.2023 год
Опасен отпад	Барање за А-ИЕД, Додаток 5..2.2	11.07.2023 год

2.4.2 Товарењето и истоварањето на материјалите ќе се извршува на места наменети за тоа.

2.4.3 Сите резервоари и цевоводи ќе се одржуваат соодветно на материјалите кои се пренесуваат низ или се складираат во нив. Интензитетот и притисокот на водата во сите подземни цевки, садови, преносни структури и контејнери и нивниот отпор при пробивање на вода или други материјали кои се пренесуваат или складираат во нив ќе се тестира или демонстрира од страна на операторот. Ова тестирање ќе се изврши од страна на операторот најмалку еднаш на секои 3 (три) години и ќе се пријави кај Надлежниот орган при секое извршување. Ова тестирање ќе се извршува според било кои насоки кои се издадени од страна на Надлежниот орган. Писмен запис од тестовите за исправност и било какво одржување или поправки кои произлегуваат од нив ќе се извршуваат од страна на инсталацијата која е носител на Дозволата.

2.4.4 Сите резервоари, контејнери и буриња ќе бидат јасно означени за да се знае точно нивната содржина;

## 2.5 Ракување и складирање на отпадот

2.5.1 Операторот, согласно условите од дозволата, ќе ракува и ќе го складира отпадот онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.5.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган на писмено.

Табела 2.5.1 : Ракување и складирање на отпадот		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Видови на отпад и управување на цврст и течен отпад	Барање за А-ИЕД, Додаток 5.2	11.07.2023 год
Неопасен отпад	Барање за А-ИЕД, Додаток 5..2.1	11.07.2023 год
Опасен отпад	Барање за А-ИЕД, Додаток 5..2.2	11.07.2023 год
Упатство за ракување и уништување на отпад од растенија и делови од растенија канабис за медицински и научни цели	Барање за А-ИЕД, Додаток 5 .Прилог 5.4	11.07.2023 год

2.5.2 Операторот ќе обезбеди отпадот, пред да се пренесе на друго лице, соодветно се спакува и се означи согласно Националните, Европските и било кои други стандарди кои се на сила во врска со таквото означување.

Табела 2.5.2 : Отпад складиран на самата локација			
Опис на отпадот	Место на складирање на самата локација	Начин на складирање	Услови на складирање

2.5.3 Отпадот ќе се складира на место посебно определено за тоа.

2.5.4 Доколку не е одобрено напишено од страна на Надлежниот орган, на Операторот му се забранува да го меша опасниот отпад од една категорија со опасен отпад од друга категорија или со неопасен отпад

2.5.5 Како дел од годишното известување за животната средина секои 12 месеци ќе приложува План на кој се прикажани местата за складирање на отпадот.

2.5.6 Се препорачува на инсталацијата да продолжи со востановената пракса за селекција, собирање и складирање со отпадот создаден во инсталацијата.

## 2.6 Преработка и одлагање на отпад

2.6.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе го преработува и одлага отпадот како што е опишано во документите наведени во Табела 2.6.1, или на друг начин договорен писмено со Надлежниот орган.

<b>Табела 2.6.1 : Искористување и отстранување на отпадот</b>		
<b>Опис</b>	<b>Документ</b>	<b>Дата кога е примено</b>
Видови на отпад и управување на цврст и течен отпад	Барање за А-ИЕД, Додаток 5.2	11.07.2023 год
Неопасен отпад	Барање за А-ИЕД, Додаток 5..2.1	11.07.2023 год
Опасен отпад	Барање за А-ИЕД, Додаток 5..2.2	11.07.2023 год
Упатство за ракување и уништување на отпад од растенија и делови од растенија канабис за медицински и научни цели	Барање за А-ИЕД, Додаток 5 .Прилог 5.4	11.07.2023 год

2.6.2 Одлагањето и рециклирањето на отпадот на определено место ќе се одвива само во согласност на условите на оваа Дозвола и во согласност со соодвените Национални и Европски законски регулаиви и протоколи

2.6.3 Операторот ќе подготви во согласност со Надлежниот орган, разбирлива и детална програма за работа на депонијата. Програмата како минимум информации треба да ги содржи следните елементи:

Управување со локацијата на депонијата и одговорности;

Оперативни принципи;

Анализа на отпадот;

Ракување, транспорт и одложување на отпадот;

Процедури за итни случаи;

Контрола на пращината;

Управување и заштита на површинските води;

Управување и заштита на подземните води;

Управување и одложување на исцедокот;

Очекувано време на употреба на депонијата;

Програма за развој;

Запис на целокупниот отпад кој е одложен на депонијата;

Затворање и реставрирање;

Управување по затворањето на депонијата.

За активности кои се поврзани со операции за управување со отпадот на локацијата ќе се води целосна евиденција, која ќе биде достапна за инспектирање од страна на овластените лица на Надлежниот орган во секое време

## 2.7 Енергетска ефикасност

2.7.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе употребува енергија како што е опишано во документите наведени во Табела 2.7.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

<b>Табела 2.7.1 : Енергетска ефикасност</b>		
<b>Опис</b>	<b>Документ</b>	<b>Дата кога е примено</b>
Електрична енергија	Барање за А-ИЕД, Додаток 4..2.2	11.07.2023 год
Вода	Барање за А-ИЕД, Додаток 4.2.3	11.07.2023 год
Јаглероден диоксид CO <sub>2</sub>	Барање за А-ИЕД, Додаток 4.2.4.	11.07.2023 год

2.7.2 Операторот треба да има план за управување со енергијата, кој ќе биде дополнуван годишно.

## 2.8 Спречување и контрола на несакани дејствија

- 2.8.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе ги спречи и ограничи последиците од несаканите дејствија, онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.8.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

Табела 2.8.1 : Спречување и контрола на несакани дејствија		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Идентификација на потенцијални инциденти и можност за појава на вонредни состојби	Барање за А-ИЕД, Додаток 12.1	11.07.2023 год
Активности во случај на незгода или вонредна состојба	Барање за А-ИЕД, Додаток 12.2	11.07.2023 год

- 2.8.2 Операторот ќе ги има предвид сите упатства подготвени за индустријата од страна на Надлежниот орган

- 2.8.3 Во случај на несреќа Операторот веднаш треба да:

Го изолира изворот на било какви емисии;

Спроведе непосредна истрага за да се идентификува природата, изворот и причината на било која емисија која произлегла од тоа;

Го процени загадувањето на околината, ако го има предизвикано од инцидентот;

Да ги идентификува и да ги спроведе мерките за минимизирање на емисиите/нефункционирање и ефектите кои следуваат;

Забележи датумот и местото на несреќата;

- 2.8.4 Го извести Надлежниот орган и другите заинтересирани страни веднаш по случувањето на несреќата по електронски и писмен пат .

- 2.8.5 Во рок од 1(еден) месец од несреќата Операторот треба да достави предлог до Надлежниот орган или друг начин договорен со Надлежниот орган. Предлогот има за цел да:

Идентификува и постави мерки за да се избегне повторно случување на несреќата; и

Идентификува и постави било какви други активности за санација.

## 2.9 Бучава и вибрации

- 2.9.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе ја контролира бучавата и вибрациите како што е опишано во документите наведени во Табела 2.9.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

Табела 2.9.1 : Бучава и вибрации		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Емисии на бучава	Барање за А-ИЕД, Додаток 6.4	11.07.2023 год
Вибрации	Барање за А-ИЕД, Додаток 6.5	11.07.2023 год

## 2.10 Мониторинг

- 2.10.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе изведува, мониторинг, ќе го анализира и развива истиот како што е опишано во документите наведени во Табела 2.9.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган.

Табела 2.10.1 : Мониторинг		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Мониторинг на емисии во воздух	Барање за А-ИЕД, Додаток 9.2	11.07.2023 год
Мониторинг на емисии во канализација	Барање за А-ИЕД, Додаток 9.2	11.07.2023 год
Мониторинг на отпад	Барање за А-ИЕД, Додаток 9.2	11.07.2023 год
Мониторинг на емисии на бучава	Барање за А-ИЕД, Додаток 9.2	11.07.2023 год

#### 2.10.2 Ќе обезбеди:

безбеден и постојан пристап до мерните места, за да се овозможи земањето примероци/мониторингот да биде изведено во релација со точките на емисија наведени во Додаток 2, освен ако не е поинаку наведено во Додатокот; и  
безбеден пристап до други точки на земање примероци/мониторинг, кога тоа ќе го побара Надлежниот орган.

2.10.3 Земањето примероци и анализите ќе се изведува според ИСО стандардите.

2.10.4 Фреквенцијата, методите и обемот на мониторинг, начинот на земање на примероци и анализа, како што е наведено во оваа Дозвола, може да се измени во согласност на Надлежниот орган кој ќе ја следи проценката на тест резултатите

2.10.5 Сите автоматизирани системи за мерење/мониторирање и уредите за земање на примероци треба да функционираат постојано (освен за време на одржувањето и калибрирањето) или ако пак е поинаку договорено со Надлежниот орган. Во случај кога нефункционира некој континуиран мониторинг, тогаш Операторот што е можно побргу стапува во контакт со Надлежниот орган и се поставува алтернативно решение на земање на примероци и мониторирање со поставување на посебна (алтернативна) опрема. Одобрвање на користење на ваквиот тип на опрема, во случи поинакви од итните ситуации, треба да биде одобрена од страна на Надлежниот орган

2.10.6 Се задолжува Инсталацијата НЕДЦАНН ДООЕЛ Охрид редовно да доставува Извештај од извршени мерења. Тој извештај по службен пат, редовно треба да се достави до Државниот инспекторат за животна средина Управата за животна средина при МЖСПП.

#### 2.11 **Престанок на работа**

Операторот, согласно условите во дозволата, ќе обезбеди услови за престанок на работата на инсталацијата како што е опишано во документите наведени во Табела 2.11.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган на писмено.

~ Табела 2.11.1 : Престанок на работа		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Престанок со работа	Барање за А-ИЕД, Додаток 13.1	11.07.2023 год
Активности кои ќе се превземат за рекултивација на просторот	Барање за А-ИЕД, Додаток 13.2	11.07.2023 год

#### 2.12 **Инсталации со повеќе оператори**

2.12.1 Со инсталацијата за која се издава дозвола управува само еден оператор или

Оваа дозвола е валидна само за оние делови од инсталацијата што се означени на мапата во делот 1.1.2 од оваа дозвола.



### 3 Документација

3.1.1 Документацијата ("Специфицирана Документација") ќе содржи податоци за:

- a** секоја неисправност, дефект или престанок со работа на постројката, опремата или техниките (вклучувајќи краткотрајни и долготрајни мерки за поправка) што може да има, имало или ќе има влијание на перформансите врз животната средина што се однесуваат на инсталацијата за која се издава дозволата. Овие записи ќе бидат чувани во дневник воден за таа цел;
- b** целиот спроведен мониторинг и земањето примероци и сите проценки и оценки направени на основа на тие податоци.

3.1.2 За инспекција од страна на Надлежниот орган во било кое пристojно време ќе бидат достапни:

- a** Специфицираната документација;
- b** Било кои други документи направени од страна на Операторот поврзани со работата на инсталацијата за која се издава дозволата (вДруги документиг).

3.1.3 Копија од било кој специфициран или друг документ ќе му биде доставен на Надлежниот орган на негово барање и без надокнада.

3.1.4 Специфицираните и другите документи треба:

- a** да бидат читливи;
- b** да бидат направени што е можно побрзо;
- c** да ги вклучат сите дополнувања и сите оригинални документи кои можат да се приложат.

3.1.5 Операторот е должен специфицираната и другата документација да ја чува за време на важноста на оваа дозвола, како и пет години по престанокот на важноста.

3.1.6 За целиот примен или создаден отпад во инсталацијата за која што се издава дозволата, операторот ќе има документација (и ќе ја чува истата за време на важноста на оваа дозвола, како и пет години по престанокот на важноста) за

- a** Составот на отпадот, или онаму каде што е можно, опис;
- b** најдобра проценка на создадената количина отпад;
- c** трасата на транспорт на отпадот за одлагање; и
- d** најдобра проценка на количината отпад испратен на преработка.

3.1.7 Операторот на инсталацијата за којашто се издава дозволата ќе направи записник, доколку постојат жалби или тврдења за нејзиното влијание врз животната средина. Во записникот треба да стои датум и време на жалбата, како и кратко резиме доколку имало било каква истрага по таа основа и резултати од истата. Таквите записи треба да бидат чувани во дневник воден за таа цел.

#### **4 Редовни извештаи**

4.1.1 Сите извештаи и известувања што ги бара оваа дозвола, операторот ќе ги испраќа до Надлежниот орган за животна средина.

4.1.2 Операторот ќе даде извештај за параметрите од Табела Д2 во Додатокот 2 :

- a** во однос на наведени емисиони точки;
- b** за периодите за кои се однесуваат извештаите наведени во Табела Д2 од Додаток 2 и за обликот и содржината на формуларите, операторот и надлежниот орган ќе се договорат за време на преговорите;
- c** давање на податоци за вакви резултати и проценки како што може да биде барано од страна на формуларите наведени во тие Табели; и
- d** испраќање на извештај до Надлежниот орган во рок од .....

5

## Известувања

Операторот ќе го извести Надлежниот орган **без одложување**:

- a** кога ќе забележи емисија на некоја супстанција која го надминува лимитот или критериумот на оваа дозвола, наведен во врска со таа супстанција;
- b** кога ќе забележи фугитивна емисија што предизвикала или може да предизвика загадување, освен ако емитираната количина е многу мала да не може да предизвика загадување;
- c** кога ќе забележи некаква неисправност, дефект или престанок на работата на постројката или техниките, што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување; и
- d** било какво несакано дејство што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување.

5.1.2 Операторот треба да достави писмена потврда до Надлежниот орган за било кое известување од условот 5.1.1 согласно Распоредот 1 од оваа дозвола, преку испраќање на податоци наведени во Делот А од Распоредот 1 од оваа дозвола во рок од 24 часа од ова известување. Операторот ќе испрати подетални податоци наведени во Делот Б од тој Распоред, што е можно побрзо.

5.1.3 Операторот ќе даде писмено известување што е можно побрзо, за секое од следниве

- a** перманентен престанок на работата на било кој дел или на целата инсталација, за која се издава дозволата;
- b** престанок на работата на некој дел или на целата инсталација за која се издава дозволата, со можност да биде подолго од 1 година; и
- c** повторно стартување на работата на некој дел или целата инсталација за кој што се издава дозволата, по престанокот по известување според 5.1.3 (б).

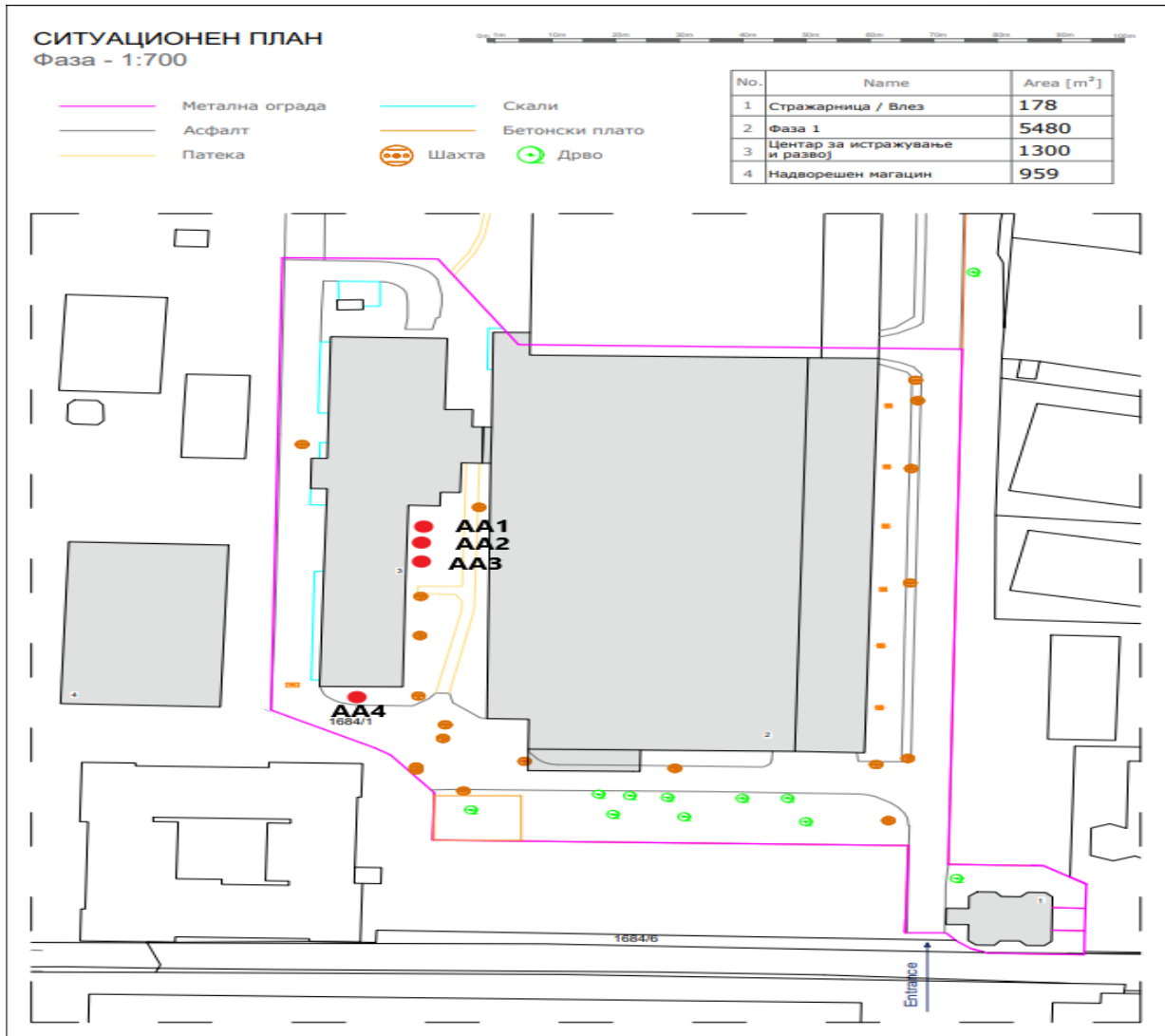
5.1.4 Операторот ќе даде писмено известување во рок од 14 дена пред нивното појавување, за следниве работи:

- i** било каква промена на трговското име на Операторот, регистарско име или адресата на регистрирана канцеларија;
- ii** промена на податоците за холдинг компанијата на операторот (вклучувајќи и податоци за холдинг компанијата кога операторот станува дел од неа);
- iii** за активности кога операторот оди во стечај склучува доброволен договор или е оштетен;

## 6 Емисии

### 6.1 Емисии во воздух

6.1.1 Емисиите во воздух од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.1.1, ќе потекнат само од извор(и) наведен(и) во таа Табела. (Број според мапата)



Скица со емисиони точки во воздух во инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид

Табела 6.1.1 : Емисиони точки во воздухот		
Ознака на точка на емисија/опис	Извор	Локација на точката на емисија
AA 1	AA1-агрегат1	41°08'02"N, 20°49'00"E
AA 2	AA1-агрегат2	41°08'03"N, 20°48'60"E
AA 3	AA1-агрегат3	41°08'03"N, 20°48'60"E
AA 4	AA1-агрегат4	41°08'09"N, 20°48'59"E

6.1.2 Во инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид постојат 4 (четири) емисиони точки во воздух. Емисиите од инсталацијата не треба да содржат нападен мирис надвор од границите на инсталацијата,

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA1- Агрегат-1 41°08'02"N , 20°49'00"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	772,6 m <sup>3</sup> /час				
	До (датум)	Концентрација (мг/м <sup>3</sup> )	Од (датум)	Концентрација (мг/м <sup>3</sup> )МДК	
Јаглерод монокид (CO)			Септември 2023	175 мг/м <sup>3</sup>	Два пати годишно
Азотни оксиди (NO <sub>x</sub> ) изразени како (NO <sub>2</sub> )			Септември 2023	250 мг/м <sup>3</sup>	Два пати годишно
Чаден број			Септември 2023	1	Два пати годишно

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA2- Агрегат-2 41°08'03"N, 20°48'60"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	752,8 m <sup>3</sup> /час				
	До (датум)	Концентрација (мг/м <sup>3</sup> )	Од (датум)	Концентрација (мг/м <sup>3</sup> )МДК	
Јаглерод монокид (CO)			Септември 2023	175 мг/м <sup>3</sup>	Два пати годишно
Азотни оксиди (NO <sub>x</sub> ) изразени како (NO <sub>2</sub> )			Септември 2023	250 мг/м <sup>3</sup>	Два пати годишно
Чаден број			Септември 2023	1	Два пати годишно

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA3- Агрегат-3 41°08'03"N, 20°48'60"E				Фреквенција на мониторинг
Проток	799,3 m <sup>3</sup> /час				
	До (датум)	Концентрација (мг/м <sup>3</sup> )	Од (датум)	Концентрација (мг/м <sup>3</sup> )МДК	
Јаглерод монокид (CO)			Септември 2023	175 мг/м <sup>3</sup>	Два пати годишно
Азотни оксиди (NO <sub>x</sub> ) изразени како (NO <sub>2</sub> )			Септември 2023	250 мг/м <sup>3</sup>	Два пати годишно
Чаден број			Септември 2023	1	Два пати годишно

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот					
Параметри	AA4- Агрегат-4 41°08'09"N, 20°48'59"E				Фреквенција на мониторинг
Protok	825,7 m <sup>3</sup> /час				
	До (датум)	Концентрација (мг/м <sup>3</sup> )	Од (датум)	Концентрација (мг/м <sup>3</sup> )МДК	
Јаглерод монооксид (CO)			Септември 2023	175 мг/м <sup>3</sup>	Два пати годишно
Азотни оксиди (NO <sub>x</sub> ) изразени како (NO <sub>2</sub> )			Септември 2023	250 мг/м <sup>3</sup>	Два пати годишно
Чаден број			Септември 2023	1	Два пати годишно

Се задолжува инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид мерењата кои треба да бидат извршени на овие емисиони точки истите бидат извршени од акредитирана лабораторија, која поседува акредитација за секој параметар кој треба да се мери.

## 6.2 Емисии во почва

6.2.1 Нема да има емисии во почвата

6.2.2 Операторот ќе извести

## 6.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација)

6.3.1 Емисии во вода од точка(и) на емисија наведени во Табела 6.3.1 ќе потекнуваат само од извор(ите) наведени во таа Табела.

Табела 6.3.1 : Точки на емисија во вода		
Ознака на точка на емисија.	Извор	Количество Просечно/ден

6.3.2 Границите за емисиите во вода за параметарот(рите) и точката(ите) на емисија поставени во Табела 6.3.2, нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.

6.3.3 Временските периоди од 6.3.2 соодветствуваат на оние од прифатениот оперативен план од поглавјето 9 од оваа дозвола.

6.3.4 Операторот ќе изведува мониторинг на параметрите наведени во Табела 6.3.2, на точките на емисија и со фреквенции наведени во таа Табела.

Табела 6.3.2 : Граници на емисија во вода			
			Фреквенција на мониторинг

6.3.5 Не смее да има емисии во вода од страна на инсталацијата за која се издава дозволата, на било која супстанција пропишана за вода за која нема дадено граници во Табела 6.3.2, освен за концентрации кои не се поголеми од оние кои веќе ги има во водата.

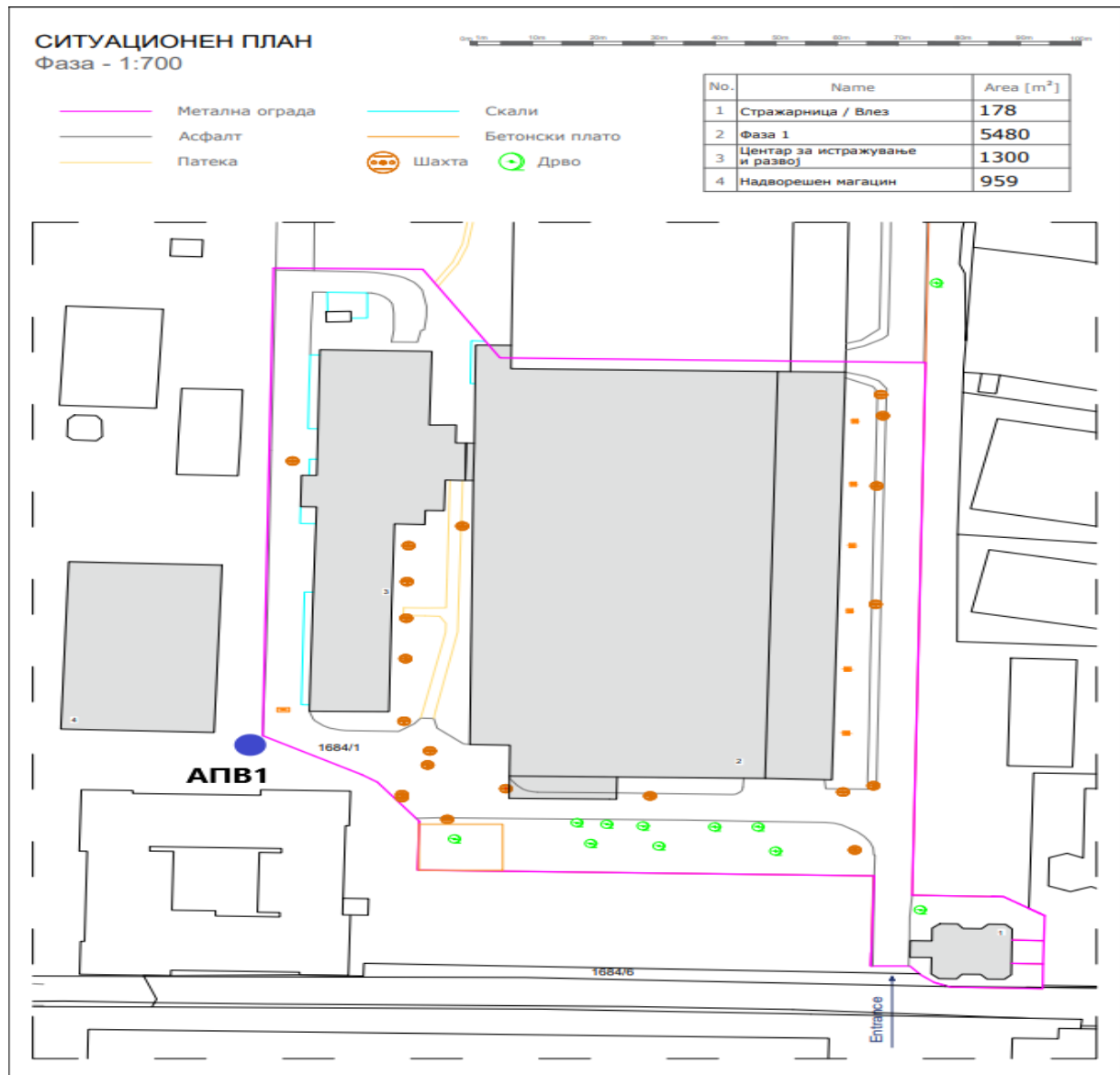
6.3.6 Операторот ќе зема примероци и ќе врши мониторинг на местото на испустот (наведи) со фреквенција (наведи).

#### 6.4 Емисии во канализација

Во инсталацијата не постојат емисии од овој тип.

6.4.1 Емисиите во канализација од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.4.1 ќе потекнуваат сам од изворот(ите) наведени во таа Табела.

Табела 6.4.1 Точка на емисија во канализација		
Ознака на точката на емисија	Извор	Канализација
АПВ1	АПВ1, 41°13'38"N, 20°81'48"E	
АПВ1	Санитарна вода, и вода од чистење на простории	14 м <sup>3</sup> /ден



Скица со емисиона точка на испуст во канализација

6.4.2 Границите на емисиите во канализација за параметарот(рите) и точките на емисија поставени во Табела 6.4.2 нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.

6.4.3 Временските периоди од 6.4.2 соодветствуваат на оние од прифатениот оперативен план од поглавјето 9 од оваа дозвола.

Табела 6.4.2 Граници на емисии во канализација					
Параметар	Точка на емисија 1		Точка на емисија 2		Фреквенција на мониторинг
	До (датум)	Од (датум)	До (датум)	Од (датум)	
Ph 6.5-9.5		Септември 2023			Квартално
БПК 250 mg O <sub>2</sub> /l		Септември 2023			Квартално
ХПК 700 mg O <sub>2</sub> /l		Септември 2023			Квартално
Температура °C 40		Септември 2023			Квартално

Се задолжува инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид мерењата кои треба да бидат извршени на овие емисиони точки бидат извршени од акредитирана лабораторија, која поседува акредитација за секој параметар кој треба да се мери.

Операторот ќе врши мониторинг на параметрите неведени во табела 6.4.3 а и 6.4.3б, на точките на емисија и не поретко од наведеното во таа Табела.

Табела 6.4.3а Барања за мониторинг на канализација ( се до и вклучувајќи _____ )		
Параметар	Точка на емисија	Точка на емисија
Ph 6.5-9.5	АПВ 1	
БПК 250 mg O <sub>2</sub> /l	АПВ 1	
ХПК 700 mg O <sub>2</sub> /l	АПВ 1	
Температура °C 40	АПВ 1	

Табела 6.4.3б Мониторинг на канализација (од Септември 2023 год )		
Параметар	Точка на емисија	Точка на емисија
Ph 6.5-9.5	АПВ 1	-
БПК 250 mg O <sub>2</sub> /l	АПВ 1	
ХПК 700 mg O <sub>2</sub> /l	АПВ 1	
Температура °C 40	АПВ 1	

6.4.4 Не смее да има емисии во вода од страна на инсталацијата за која се издава дозволата, на било која супстанција препишана за вода за која нема дадено граници во Табела 6.4.2, освен за концентрации кои не се поголеми од оние кои веќе ги има во водата.

6.4.5 Нема да има испуштања на било какви супстанции кои може да предизвикаат штета на канализацијата или да имаат влијание на нејзиното одржување.

## 6.5 Емисии на топлина

Во инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид нема емисии на топлина.



## 6.4 Емисии на бучава и вибрации

	Национален координатен систем	Нивоа на звучен притисок		
	(5 Север, 5 Исток)	L(A) <sub>eq</sub>	L(A) <sub>10</sub>	L(A) <sub>90</sub>
<b>Граница на инсталацијата</b>				
На граница на секоја точка од инсталацијата		70	70	60
1	41°07'59"N, 20°49'21"E			
2	41°07'77"N, 20°49'21"E			
3	41°08'03"N, 20°49'21"E			
4	41°08'04"N, 20°49'17"E			
5	41°08'02"N, 20°49'17"E			
6	41°08'00"N, 20°49'17"E			

Измерените вредности на бучава во инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид се во рамките на дозволените гранични вредности.

Во инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид не постојат емисии на вибрации.

## **7 Пренос до пречистителна станица за отпадни води**

Од инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид севкупните санитарни води , како и отпадните води од миеење на просториите се превземаат од ЈП Нискоградба Охрид,а за што инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид треба да скучи соодветен договор со ЈП Нискоградба Охрид .

## **8 Услови надвор од локацијата**

## 9 Програма за подобрување

9.1 Операторот ќе ги спроведе договорените мерки наведени во Табела 9.1.1, заклучно со датумот наведен во таа табела и ќе испрати писмено известување до Надлежниот орган за датумот кога било комплетирана секоја мерка, во рок од 14 дена од завршувањето на секоја од тие мерки.

Во програмата за подобрување на животната средина се предвидените активности кои се дадени во приложената табела.

**Табела на активности предвидени со програма за подобрување на животната средина**

<b>Бр</b>	<b>Активност</b>	<b>Период на реализација</b>	<b>Финансиски средства (Евра)</b>
1	Воведување и имплементација на систем за упревување со животната средина	2023 год	10 000
2	Планирање на производството со цел ефикасно искористување на суровините и репроматеријалите	Континуирано	2 000
3	Употреба на висококвалитетни материјали и суровини	Континуирано	10 000
4	Обука и тернинг на вработените	Континуирано	2 000
5	Контрола на производна опрема	Континуирано	2 000
Вкупно			26 000

**Табела 9.1.1 : Програма за подобрување**

<b>Ознака</b>	<b>Мерка</b>
<b>9.1</b>	<p style="text-align: center;"><b>Активност бр.1</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Воведување и имплементација на систем за управување со животната средина</b></p> <p><b>Цел</b> Воведувањето и имплементацијата на системот за заштита на животната средина создава предуслови за контрола на производствениот процес, како и создавање на предуслови за постојано одржување и гарантирање на потребниот квалитет на производот.</p> <p><b>Фреквенција</b> континуирана контрола на процесите во инсталацијата.</p> <p><b>Период на реализација</b> Во текот на 2023 год.</p>
<b>9.2</b>	<p style="text-align: center;"><b>Активност бр.2</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Планирање на производството со цел ефикасно искористување на сировините и репроматеријалите</b></p> <p><b>Цел</b> Деталното планирање на производството создава услови за намалување на отпадот кој се генерира во инсталацијата, а тоа овозможува намалување на негативниот еколошки отпечаток врз животната средина.</p> <p><b>Фреквенција</b> Континуирано</p> <p><b>Период на реализација</b> Континуирано</p>
<b>9.3</b>	<p style="text-align: center;"><b>Активност бр.3</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Употреба на висококвалитетни материјали и сировини</b></p> <p><b>Цел</b> Употребата на висококвалитетни семенски материјали, надолнети со соодветни пропратни сировини и ѓубрива ќе придонесат во висината на очекуваните реколти за берба, како и подобри економски придобивки.</p> <p><b>Фреквенција</b> Континуирано</p> <p><b>Период на реализација</b> Континуирано</p>

<b>9.4</b>	<p style="text-align: center;"><b>Активност бр.4</b> <b>Обука и тернинг на вработените</b></p> <p><b>Цел</b> Подигнувањето на нивото на запознаеноста на сите вработени за производните процеси преку соодветни тренинзи и обуки недвосмислено ќе придонесе за зголемување на квалитетот на производот, а со смото тоа и намалување на негативното влијание врз животната средина.</p> <p><b>Фреквенција</b> Континуирано</p> <p><b>Период на реализација</b> континуирано</p>
<b>9.5</b>	<p style="text-align: center;"><b>Активност бр. 5</b> <b>Контрола на производна опрема</b></p> <p><b>Цел</b> Постојаното и добро одржување на производната опрема создава предуслов за минимизирање на производ со лош квалитет, ги намалива негативните финансиски импликации на инсталацијата а со самото тоа се намалува и загадувањето на животната средина.</p> <p><b>Фреквенција</b> Континуирано</p> <p><b>Период на реализација</b> Континуирано</p>

## 10 Договор за промени во пишана форма

- 10.1 Кога својството вили како што е друго договорено напишено се користи во услов од дозволата, операторот ќе бара таков договор на следниот начин:
- 10.1.1 Операторот ќе ѝ даде на Надлежниот орган писмено известување за деталите на предложената промена, означувајќи го релевантниот(те) дел(ови) од оваа дозвола: и
- 10.1.2 Ваквото известување ќе вклучува проценка на можните влијанија на предложената промена (вклучувајќи создавање отпад) како ризик за животната средина од страна на инсталацијата за која се издава дозволата.
- 10.2 Секоја промена предложена според условот 10.1.1 и договорена писмено со Надлежниот орган, може да се имплементира само откако операторот му даде на Надлежниот орган претходно писмено известување за датата на имплементација на промената. Почнувајќи од тој датум, операторот ќе ја управува инсталацијата согласно таа промена и за секој релевантен документ што се однесува на тоа, дозволата ќе мора да се дополнува.

## Додаток 1

### Писмена потврда за известувања

Овој Додаток ги прикажува информациите што операторот треба да ги достави до Надлежниот орган за да го задоволи условот 5.1.2 од оваа дозвола.

Мерните единици користени во податоците прикажани во делот А и Б треба да бидат соодветни на условите на емисијата. Онаму каде што е можно, да се направи споредба на реалната емисија и дозволените граници на емисија.

Ако некоја информација се смета за деловно доверлива, треба да биде одделена од оние што не се доверливи, поднесена на одделен лист заедно со барање за комерцијална доверливост во согласност со Законот за животна средина.

Потврдата треба да содржи

### Дел А

- Име на операторот.
- Број на дозвола.
- Локација на инсталацијата.
- Датум на доставување на податоци.
- Време, датум и локација на емисијата.
- Карактеристики и детали на емитираната(ите) супстанција(и), треба да вклучува :
  - Најдобра проценка на количината или интензитетот на емисија, и времето кога се случила емисијата.
  - Медиум на животната средина на кој што се однесува емисијата.
  - Превземени или планирани мерки за стопирање на емисијата.

### Дел Б

- Други попрецизни податоци за предметот известен во Делот А
- Превземени или планирани мерки за спречување за повторно појавување на истиот проблем.
- Превземени или планирани мерки за исправување, лимитирање или спречување на загадувањето или штетата на животната средина што може да се случи како резултат на емисијата.
- Датуми на сите известувања од Делот А за време на претходните 24 месеци.
- Име  Пошта.....
- Потпис  Датум
- Изјава дека потпишаниот е овластен да потпишува во име на операторот.



## Додаток 2

### Извештаи за податоците од мониторингот

бела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот АА1,АА2 ,АА3 и АА4		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Јаглерод моноскид (СО)	Три дена по извршеното мерење согласно табела 6.1.2	Од издавање на А-ИЕД
Азотни оксиди (NO <sub>x</sub> ) изразени како (NO <sub>2</sub> )		
Чаден број		

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот АПВ1		
Параметар	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Ph 6.5-9.5	Три дена по извршеното мерење согласно табела 6.1.2	Од издавање на А-ИЕД
БПК 250 mg O <sub>2</sub> /l		
ХПК 700 mg O <sub>2</sub> /l		
Температура °C 40		

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот			
Параметар	Точка на емисија	Период за давање извештаи	Почеток на периодот
Јаглерод моноскид (СО)	АА1,АА2 ,АА3 и АА4	Годишно	До 31 Март секоја година
Азотни оксиди (NO <sub>x</sub> ) изразени како (NO <sub>2</sub> )			
Чаден број			
Ph 6.5-9.5	АПВ1	Квартално	Десет дена по истекот на секои 3 месеци
БПК 250 mg O <sub>2</sub> /l			
ХПК 700 mg O <sub>2</sub> /l			
Температура °C 40			
Годишен извештај за животна средина	Годишно		До 31 Март секоја година
Евиденција на инциденти	Како се случуваат		Во рок од 3 (три) дена по инцидентот
Емисии во воздух и вода	Согласно табела Д2		
Отпад	Годишно		Десет дена по истекот на календарската година
Енергетска ефикасност	Годишно		Десет дена по истекот на календарската година
Потрошена вода	Годишно		Десет дена по истекот на календарската година

## Додаток 3

### Образложение по мислење од Општина Охрид

Врз основа на Законот на животна средина согласно член 99 извршена е објава на барањето за добивање на А-ИЕД од инсталацијата Недцанн Северна македонија ДООЕЛ Охрид.

Согласно член 103 од погоренаведениот закон Општина Охрид доставо до Министерството за животна средина и просторно планирање допис со бр.УП1-11/3-809/2023 од 01.09.2023 год, со две забелешки и тоа

1.За испуштање во канализација треба да стои наместо ЈП Охридски комуналец Охрид, ЈП Нискоградба Охрид.

Оваа забелашка се прифаќа и се задолжува инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид да скучи соодветен договор со ЈП Нискоградба Охрид.

2.Втората забелешка се однесува на отпадот од саксии од камена волна со количина од 55 т/год, за кој Општина Охрид бара да биде склучен договор за негово превземање со ЈП Дрисла Скопје.

Оваа забелешка се отфрла од причина што станува збор за неопасен отпад, па со оглед на тоа Министерството за животна средина и просторно планирање не може да го наложи тоа.

Од друга страна инсталацијата Недцанн ДООЕЛ Охрид има склучено валиден договор со ЈП Охридски комуналец Охрид .